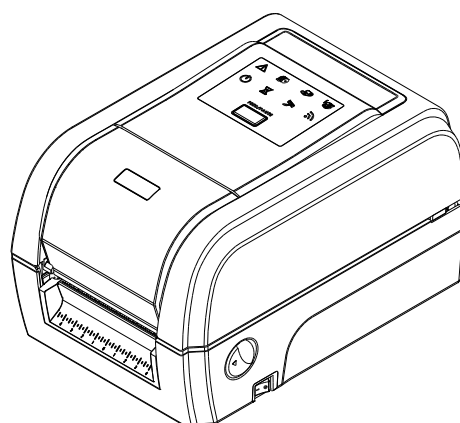


TX200/ TX300/ TX600 Series

热转式 / 热感式条形码打印机

使用手册



版权声明

©2015 TSC Auto ID Technology Co., Ltd,

本手册和手册中所述之条形码打印机软件和字体版权均归 TSC Auto ID Technology Co., Ltd 所有。本手册提供购买设备的操作者参考和使用，未经明确的书面许可，不得为了其他目的使用、复制。

CG Triumvirate is a trademark of Agfa Corporation. CG Triumvirate Bold Condensed font is under license from the Monotype Corporation. Windows is a registered trademark of Microsoft Corporation.

所有其他品牌名称、产品名称或商标，利署于其他个别拥有者。

因持续产品的改进，故手册中所述的机种规格、配件、零件、设计及程序内容以实机为主，如有变更，恕不另行通知。

TSC 尽力确保手册内容正确无误，但错误在所难免。TSC 保留更正任何这类错误的权利，并声明不对因此所造成的后果负责。

Agency Compliance and Approvals

	EN 55022, Class B EN 55024 EN 60950-1
	FCC part 15B, Class B
	AS/NZS CISPR 22, Class B
	UL 60950-1
	EN 60950-1
	GB 4943.1 GB 9254 GB 17625.1

Wichtige Sicherheits-Hinweise

1. Bitte lesen Sie diese Hinweis sorgfältig durch.
2. Heben Sie diese Anleitung für den späteren Gebrauch auf.
3. Vor jedem Reinigen ist das Gerät vom Stromnetz zu trennen. Verwenden Sie keine Flüssig-oder Aerosolreiniger. Am besten eignet sich ein angefeuchtetes Tuch zur Reinigung.
4. Die Netzanschluß-Steckdose soll nahe dem Gerät angebracht und leicht zugänglich sein.
5. Das Gerät ist vor Feuchtigkeit zu schützen.
6. Bei der Aufstellung des Gerätes ist auf sicheren Stand zu achten. Ein Kippen oder Fallen könnte Beschädigungen hervorrufen.
7. Beachten Sie beim Anschluß ans Stromnetz die Anschlußwerte.
8. Dieses Gerät kann bis zu einer Außentemperatur von maximal 40-°C betrieben werden.

Battery safety warning:

- DO NOT throw the battery in fire.
- DO NOT short circuit the contacts.
- DO NOT disassemble the battery.

DO NOT throw the battery in municipal waste.

The symbol of the crossed out wheeled bin indicates that the battery should not be placed in municipal waste.

CAUTION

Risk of explosion if battery is replaced by an incorrect type.

Dispose of used batteries according to the instructions.

“VORSICHT”

Explosionsgefahr bei unsachgemäßen Austausch der Batterie. Ersatz nur durch denselben oder einem vom Hersteller empfohlenem ähnlichen Typ. Entsorgung gebrauchter Batterien nach Angaben des Herstellers.

FCC STATEMENT :

This equipment has been tested and found to comply with the limits for a Class B digital device, pursuant to part 15 of the FCC Rules. These limits are designed to provide reasonable protection against harmful interference in a residential installation. This equipment generates, uses and can radiate radio frequency energy and, if not installed and used in accordance with the instructions, may cause harmful interference to radio communications. However, there is no guarantee that interference will not occur in a particular installation. If this equipment does cause harmful interference to radio or television reception, which can be determined by turning the equipment off and on, the user is encouraged to try to correct the interference by one or more of the following measures:

- Reorient or relocate the receiving antenna.
- Increase the separation between the equipment and receiver.
- Connect the equipment into an outlet on a circuit different from that to which the receiver is connected.
- Consult the dealer or an experienced radio/ TV technician for help.

This device complies with Part 15 of the FCC Rules. Operation is subject to the following two conditions: (1) This device may cause harmful interference, and (2) this device must accept any interference received, including interference that may cause undesired operation.

This Class B digital apparatus complies with Canadian ICES-003

Cet appareil numérique de la classe B est conforme à la norme NMB-003 du Canada.

CAUTION:

Any changes or modifications not expressly approved by the grantee of this device could void the user's authority to operate the equipment.

CAUTION :

HAZARDOUS MOVING PARTS, KEEP FINGER AND OTHER BODY PARTS AWAY.

目录

1. 打印机简介	1
1.1 产品介绍	1
1.2 产品特点	2
1.2.1 标准配备	2
1.2.2 选购配备	4
1.3 一般规格	5
1.4 打印规格	5
1.5 碳带规格	5
1.6 纸张规格	6
2. 产品介绍	7
2.1 拆封与检查	7
2.2 打印机组件	8
2.2.1 外观	8
2.2.2 内部	9
2.2.3 后部	9
2.3 操作面板	11
2.3.1 LED 指示灯和按键	11
3. 安装	11
3.1 安装打印机	12
3.2 安装碳带	13
3.3 安装标签	16
3.3.1 安装标签	16
3.3.2 裁刀模式装纸 (选配)	19
3.3.3 剥纸模式装纸 (选配)	20
4. 打印机诊断工具 Diagnostic Tool	22
4.1 启用 Diagnostic Tool 工具程序	22
4.2 打印机功能设定	23
4.3 使用打印机诊断工具(Diagnostic Tool)设定以太网网络	24

4.3.1 经由 USB 接口设定	24
4.3.2 经由 RS-232 接口设定	25
4.3.3 经由 Ethernet 接口设定	25
5. 开机功能	28
5.1 间隙/黑标传感器侦测	29
5.2 间隙/黑标传感器侦测；打印自测值并进入除错模式	30
5.3 打印机初始化	34
5.4 选用并校正黑标传感器	36
5.5 选用校正间隙传感器	37
5.6 Skip AUTO.BAS.....	38
6. 打印机内建功能(LCD Menu)	39
6.1 进入主选单	39
6.2 主选单菜单	40
6.3 TSPL2	41
6.4 ZPL2	43
6.5 Sensor(传感器设定)	46
6.6 Interface(界面).....	47
6.6.1 Serial Comm. (串行埠设定)	47
6.6.2 Ethernet(以太网网络设定)	48
6.6.3 Bluetooth(蓝牙)	49
6.6.4 Wi-Fi (无线网络)	49
6.7 File Manager(档案管理)	50
6.8 Diagnostics(打印机诊断)	51
6.8.1 Print Config. (打印设定组态)	51
6.8.2 Dump Mode(除错模式)	53
6.8.3 Print Head(印字头)	54
6.8.4 Display(显示器)	54
6.9 Advanced(设定)	55
6.10 Service(服务).....	56
7. 故障排除	57

8. 打印机简易保养	60
更新纪录.....	61

1. 打印机简介

1.1 产品介绍

感谢您对本公司所出品的条形码打印机的支持。

TX200 系列四吋宽桌上型热感/热转式条形码卷标打印机，依据分辨率不同包含三款机种，相较市面上同级机种，支持更多应用，从 4x6 货运卷标、高分辨率产品标示卷标、到精致的珠宝电子产品卷标等。TX200 系列包含 203 dpi，最高打印速度达每秒 8 英吋的 TX200、300 dpi 最高打印速度达每秒 6 英吋的 TX300 与 600 dpi 的 TX600 适合于二维条形码、图示、小字或其他超高解析打印需求之图形卷标。

TX200 系列搭配 1 吋碳带滚动条可容纳 300 公尺碳带容量与大纸卷容量结构设计，让您能更有效率的完成各项打印作业；贝壳式上掀机构设计，方便安装碳带与 5 吋外径纸卷；双层式外壳加强机构外壳耐用度、强效的马达在处理大容量碳带依然轻松。

TX200 系列完整的配备其中 USB 2.0、USB host、内建式以太网网络打印服务器与串行端口的标配，加上蓝牙、802.11b/g/n 无线网络与串行端口的选配通讯接口，其他选配还包括彩色屏幕、卷标剥离模块、切刀。

人性化的 TSPL-EZ™ 打印机语言，高兼容性可支持其它品牌（Eltron® 与 Zebra®）条形码机之程序语言，除了让您轻松撰写程序，还提供档案管理等多种功能。最佳的软件兼容环境，内建可以重设大小的向量字体。

- 适用范围
 - 零售商品标签
 - 窗口售票系统
 - 物流系统卷标
 - 文件资产管理标签
 - 邮递运输标签
 - 医疗样本标示
 - 仓储管理标签
 - 药品病历标示

1.2 产品特色

1.2.1 标准配备

产品标准配备	203 dpi 机种	300 dpi 机种	600 dpi 机种
热转式打印或热感式打印	○	○	○
LED图式灯号和1颗操作按键	○	○	-
3.5" TFT LCD屏幕和6颗操作按键	-	-	○
32-bit RISC高效处理器	○	○	○
间隙传感器/穿透式(固定式, center of offset 4 to right or 7 mm to left from center)	○	○	○
黑标传感器/反射式(可移动式)	○	○	○
碳带结束传感器(穿透式)	-	-	○
碳带转速传感器(支持彩色碳带) <i>当单张打印时标签长度必须大于3 mm</i>	○	○	○
印字头开启传感器	○	○	○
128MB Flash内存	○	○	○
128 MB DDR2 DRAM内存	○	○	○
Micro SD卡内存扩充插槽(可扩展内存至SDHC 32GB)	○	○	○
RS-232通讯接口(Max. 115,200 bps)	○	○	○
USB 2.0通讯接口(Full speed mode)	○	○	○
Internal Ethernet print server (10/100 Mbps)通讯接口	-	-	○
USB host通讯接口	○	○	○
日期/时间产生器 & 蜂鸣器	-	-	○
可支持模拟其它品牌 (Eltron® 与 Zebra®) 条形码机之程序语言	○	○	○
内建 8 种点阵英数字型	○	○	○
字型 and 条形码可以朝四个方向旋转印出(0, 90,180, 270 度)	○	○	○
内建 Monotype Imaging® true type 字型及 1 套 CG Triumvirate Bold Condensed 向量字体	○	○	○
可下载 Windows 字型使用	○	○	○
清洁印字头警示	○	○	○

支持条形码, 影像/图片				
支持条形码		支持影像/图片		
1D bar code	2D bar code	BITMAP, BMP, PCX (Max. 256 colors graphics)		
Code128 subsets A.B.C, Code128UCC, EAN128, Interleave 2 of 5, Code 39, Code 93, EAN-13, EAN-8, Codabar, POSTNET, UPC-A, UPC-E, EAN and UPC 2(5) digits, MSI, PLESSEY, China Post, ITF14, EAN14, Code 11, TELPEN, PLANET, Code 49, Deutsche Post Identcode, Deutsche Post Leitcode, LOGMARS	CODABLOCK F mode, DataMatrix, Maxicode, PDF-417, Aztec, MicroPDF417, QR code, RSS Barcode (GS1 Databar)			
支援字符集:				
• Codepage 437 (English - US) • Codepage 737 (Greek) • Codepage 850 (Latin-1) • Codepage 852 (Latin-2) • Codepage 855 (Cyrillic) • Codepage 857 (Turkish) • Codepage 860 (Portuguese) • Codepage 861 (Icelandic) • Codepage 862 (Hebrew) • Codepage 863 (French Canadian) • Codepage 864 (Arabic) • Codepage 865 (Nordic) • Codepage 866 (Russian) • Codepage 869 (Greek 2) • Codepage 950 (Traditional Chinese) • Codepage 936 (Simplified Chinese) • Codepage 932 (Japanese) • Codepage 949 (Korean) • Codepage 1250 (Latin-2) • Codepage 1251 (Cyrillic) • Codepage 1252 (Latin-1) • Codepage 1253 (Greek) • Codepage 1254 (Turkish) • Codepage 1255 (Hebrew) • Codepage 1256 (Arabic) • Codepage 1257 (Baltic) • Codepage 1258 (Vietnam) • ISO-8859-1: Latin-1 (Western European) • ISO-8859-2: Latin-2 (Central European) • ISO-8859-3: Latin-3 (South European) • ISO-8859-4: Latin-4 (North European) • ISO-8859-5: Cyrillic • ISO-8859-6: Arabic • ISO-8859-7: Greek • ISO-8859-8: Hebrew • ISO-8859-9: Turkish • ISO-8859-10: Nordic				

- ISO-8859-15: Latin-9 - UTF-8			
---	--	--	--

1.2.2 选购配备

此机种提供下方选购功能

产品选购配备		客户 选配	经销商 选配	出厂 选配
卷标剥纸模块			○	
一般切刀 (闸刀式) Paper thickness: 0.06~ 0.19 mm 备注: 除了不沾胶切刀外, 所有 TSC 切刀组皆不可切于含背胶的标签上			○	
单机操作键盘 (KP-200 Plus/ KU-007 Plus)		○		
蓝牙无线传输模块 (串行端口接口)		○		
802.11 b/g/n无线网络模块 (串行端口接口)		○		
Parallel通讯接口				○
RFID				○
3.5" 彩色屏幕	200 dpi & 300 dpi 机种			○
日期/时间产生器				○
碳带结束传感器(穿透式)				○

1.3 一般规格

一般规格	203 dpi 机种	300 dpi 机种	600 dpi 机种
打印机尺寸	226 mm(W) x 198 mm(H) x 332 mm(D)		226 mm(W) x 200 mm(H) x 332 mm(D)
打印机重量	3.70 kg (8.16 lbs)		4.03 kg (8.89 lbs)
机构	Clamshell with Double-walled plastic		
电源	外部电源供应器 • Input: AC 100-240V/ 2.5A • Output: DC 24V/ 3.75A		外部电源供应器 • Input: AC 100-240V, 2.5A • Output: DC 24V/ 5.41A
环境条件	操作环境: 5 ~ 40°C (41 ~ 104°F), 25~85% 湿度(非凝结) 储存环境: -40 ~ 60 °C (-40 ~ 140°F), 10~90%湿度(非凝结)		
环境规范	符合 RoHS, WEEE		

1.4 打印规格

打印规格	203 dpi 机种	300 dpi 机种	600 dpi 机种
印字头分辨率 (dots per inch/mm)	203 dots/inch (8 dots/mm)	300 dots/inch (12 dots/mm)	600 dots/inch (24 dots/mm)
打印模式	热转式/ 热感式		
Dot size (点的尺寸) (宽 x 长)	0.125 x 0.125 mm (1 mm = 8 dots)	0.084 x 0.084 mm (1 mm = 12 dots)	0.042 x 0.042 mm (1 mm = 24 dots)
打印速度 (inches per second)	Up to 8 IPS	Up to 6 IPS	Up to 4 IPS
	Max. 3 ips (剥纸模式)		
最大打印宽	108 mm (4.25")	106 mm (4.17")	
最大打印长	25,400 mm (1000")	11,430 mm (450")	2,540 mm (100")
打印偏移量	垂直: 最大 1 mm 水平: 最大1 mm		

1.5 碳带规格

碳带规格	
碳带外径	最大 67 mm OD
碳带长度	300 meter
碳带轴心尺寸	1 吋轴心 (25.4 mm)
碳带宽度	40 mm ~ 115 mm
碳带缠绕形式	外卷式 / 内卷式

1.6 纸张规格

纸张规格	203 dpi 机种	300 dpi 机种	600 dpi 机种
纸卷容量外径	Max. 5" OD		
纸卷轴心尺寸	1" & 1.5" ID core		
纸张类型	连续纸, 间隙纸, 折迭纸, 穿孔纸, 吊牌, 黑标纸		
纸张缠绕型式	外卷式 / 内卷式 <i>内卷式最大纸张长度为6" 搭配3" 纸卷轴心</i>		
纸张宽度	19 mm ~ 112 mm		
纸张厚度	0.055 mm ~ 0.254 mm		
标签长度	3 ~ 25,400 mm (0.1" ~ 1,000")	3 ~ 11,430 mm (0.1" ~ 450")	3 ~ 25,400 mm (0.1" ~ 1,000")
卷标长度(剥纸模式)	25.4 mm ~ 152.4 mm (1" ~ 6")		
卷标长度(切刀模式)	25.4 ~ max. print length		
黑标	Min. 8 mm (W) x 2 mm (H)		
间隙高度	Min. 2 mm		

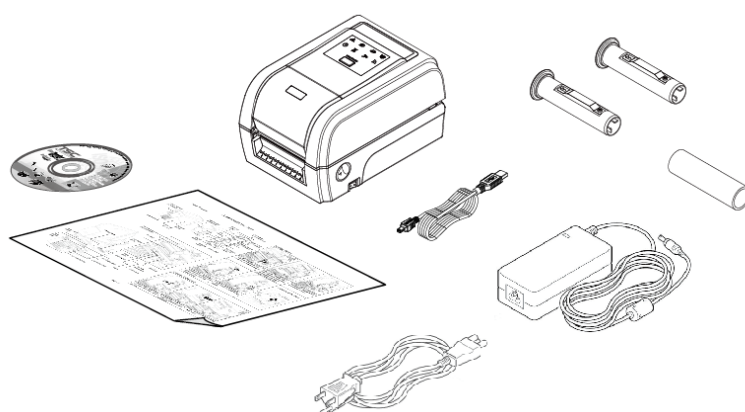
2. 产品介绍

2.1 拆封与检查

本打印机业经特殊包装以抵抗运输途中可能产生的损害。然而有鉴于打印机在运送的途中仍可能受到意想不到的损害，因此建议您在收到打印机时，仔细检查包装及打印机装置。万一有明显的损伤，请直接接洽贩卖商店指明损伤的本质及程度；并请保留包装材质，以便邮寄打印机。

当您收到您的条形码打印机之后，请将其置放于干净、平稳的桌面上，小心地拆开打印机的包装。清点是否包含以下的物品：

- 条形码打印机一台
- 光盘片一只
- 快速安装手册一份
- 电源线一条
- 电源供应器一只
- USB 传输线一条
- 碳带供应轴/回卷轴两只
- 纸卷轴(1" 轴心)一只



2.2 打印机组件

2.2.1 外观

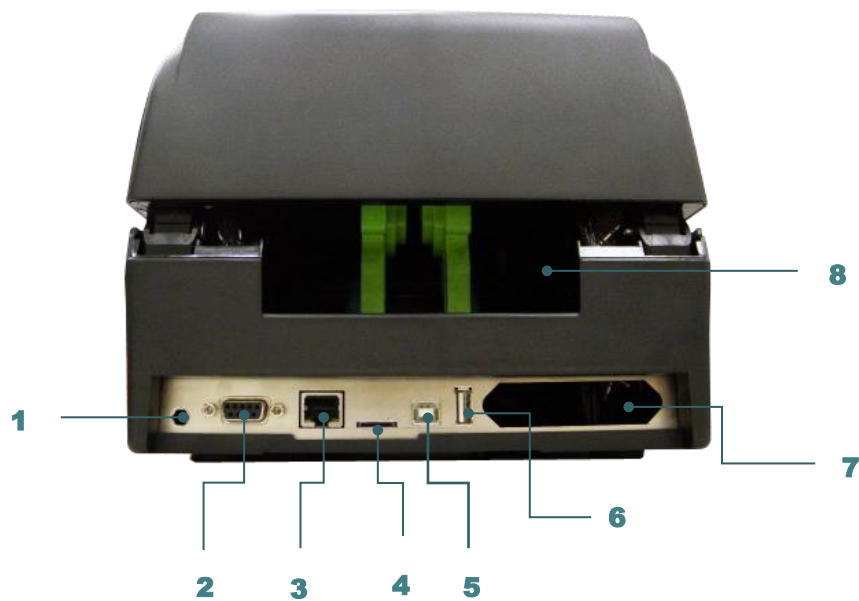


- 1. LED 警示灯
- 2. 进纸/暂停 键
- 3. 出纸口
- 4. 上盖释放钮
- 5. 电源开关

2.2.2 内部



2.2.3 后部



1. 电源插座
2. RS-232C 端口
3. Ethernet 端口
4. * Micro 卡插槽
5. USB 端口
6. USB host 端口
7. Centronics 端口
8. 外部进纸口

注意:

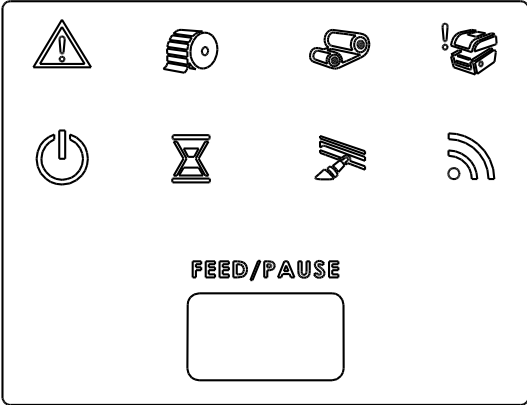
图片中打印机的传输接口会依据您所购买的机种类型而有所差异, 实际传输接口请参考产品类型录规格

***MicroSD 卡建议规格:**

SD 卡规格	SD 卡容量	经验证过的厂牌
V1.0, V1.1	MicroSD 128 MB	Transcend/创见, Panasonic/国际
V1.0, V1.1	MicroSD 256 MB	Transcend/创见, Panasonic/国际
V1.0, V1.1	MicroSD 512 MB	Transcend/创见, Panasonic/国际
V1.0, V1.1	MicroSD 1 GB	Transcend/创见, Panasonic/国际
V2.0 SDHC CLASS 6	MicroSD 4 GB	Transcend/创见
-请使用 FAT 的文件系统 -档名请用 8.3 的格式, 不支持长文件名		

2.3 操作面板

2.3.1 LED 指示灯和按键



LED	状态	指示
	亮	其他错误
	亮	标签用尽
	闪烁	卡纸
	亮	碳带用尽
	闪烁	碳带即将用尽
	亮	印字头开启

LED	状态	指示
	亮	打印机在“正常待机”状态
	闪烁	暂停
	亮	清除资料中
	闪烁	数据传输中
	闪烁	需清洁印字头
	闪烁	无线装置传输

按键:

(1) 进纸

当打印机准备就绪，单击按键，卷标纸会进到下一张标签纸的前端。

(2) 打印作业暂停

打印机在打印中，单击按键会使打印暂停。此时电源指示灯呈**绿色闪烁**。只要再单击按键，打印作业就回复正常。

3. 安装

3.1 安装打印机

1. 将打印机放置在平稳的表面上。
2. 确认电源呈关闭状态。
3. 将一端传输埠电缆线(串行埠或 USB 端口)插入打印机后方插槽，再将电缆线的另一端接入计算机相对应的适当插槽。
4. 将电源线插入打印机后方电源插槽，再将另一端插入交流电插座。

注意: 请关闭打印机的电源开关，再将电源线插入打印机的电源插槽中

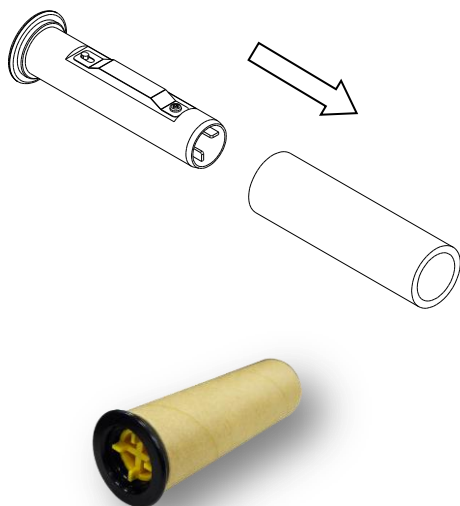
3.2 安装碳带



1. 依图箭头方向，双手开启左右两侧的上盖开启钮并掀起上盖至最大的角度为止。



2. 开启碳带回收掀盖和耗材盖。

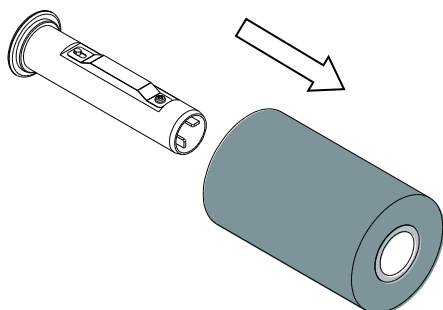


3. 将碳带回收轴装入空纸卷轴心中。

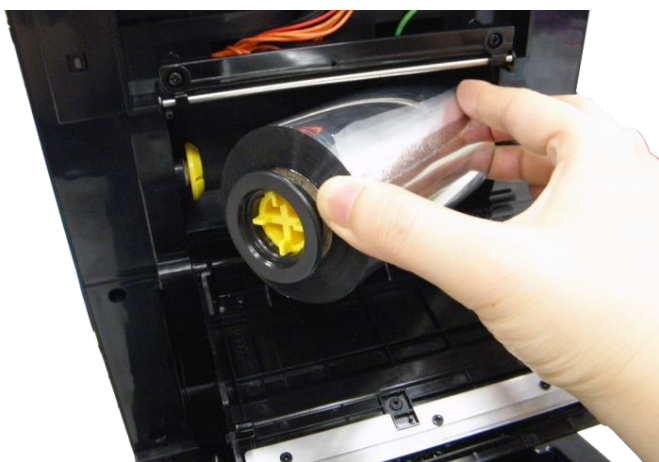


注意：黄色轴心部分位于左侧

4. 先将空纸卷的右侧压入碳带机构右侧回收轴，再将左侧装入。



5. 将碳带供应轴装入碳带轴心中。



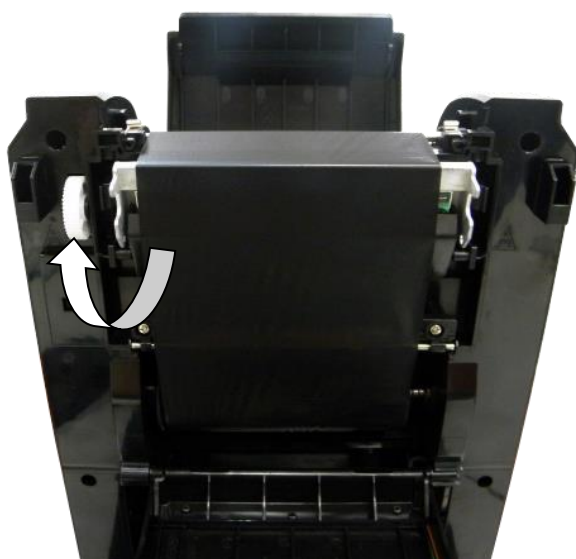
注意：黄色轴心部分位于左侧

6. 先将碳带的右侧压入碳带机构右侧供应轴，再将左侧装入。





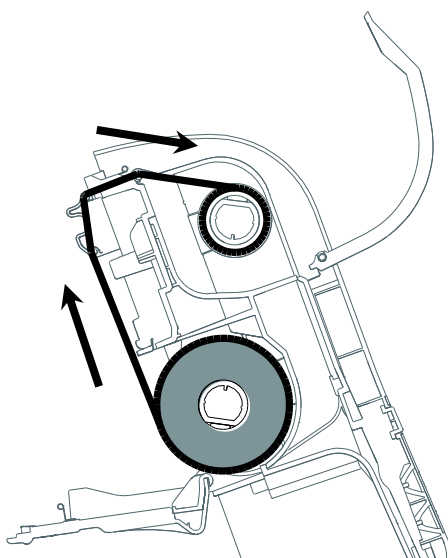
7. 将碳带绕过印字头，平整的黏贴在空纸卷上。



8. 依图示箭头方向旋转碳带回收齿轮，直到碳带黑色区域盖过印字头为止并将碳带卷紧，使碳带上没有任何皱折。关闭印字头。

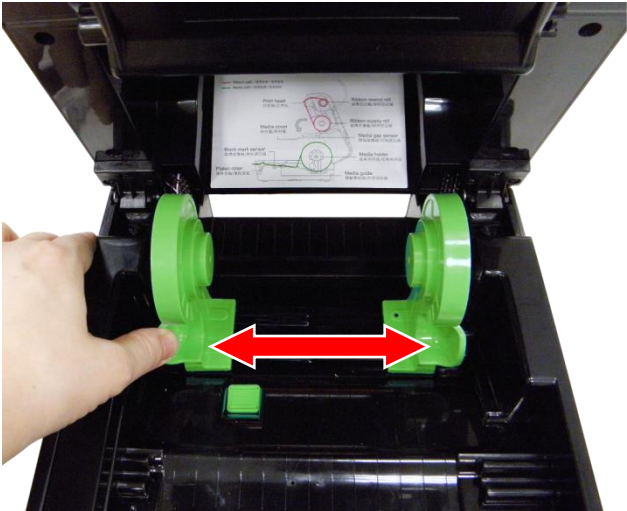


碳带安装路径



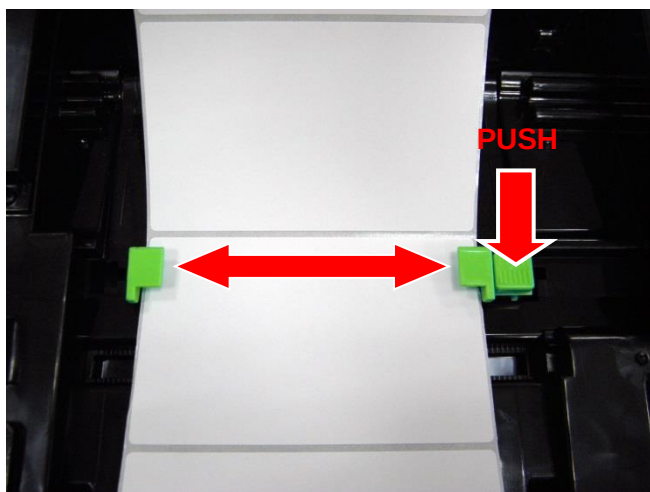
3.3 安装标签

3.3.1 安装标签

	1. 依图示箭头方向，双手开启左右两侧的上盖开启钮并掀起上盖至最大的角度为止。
	2. 拉开纸卷夹持座。
	3. 将纸卷放置入纸卷夹持座中并确认有将其套入纸卷轴心。



4. 将卷标纸打印面朝上拉出，经过标签传感器并拉过橡胶滚轮。



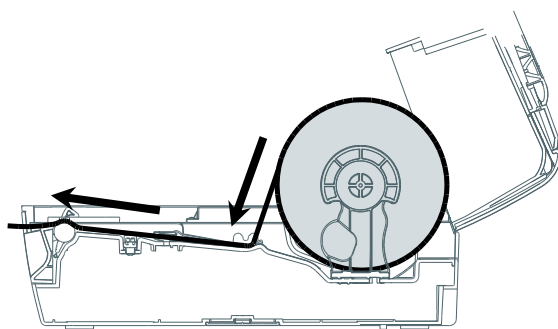
5. 按下标签导纸器调整钮后可移动导纸器，使卷标导纸器与卷标同宽且轻微接触。



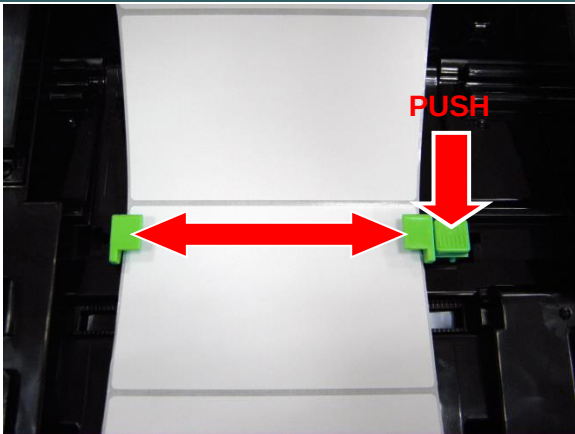
6. 关闭打印机上盖。
7. 请使用“Diagnostic Tool 工具程序”依纸张类别设定适当的传感器类型并校正标签传感器。(开启“Diagnostic tool”→选取“Printer Configuration”页面→按下“Calibrate Sensor”键) 若您需要更详尽的信息，请参见 Diagnostic utility quick start guide。

注意：
建议您更换不同类型的标签纸，请再重新做一次传感器校正。

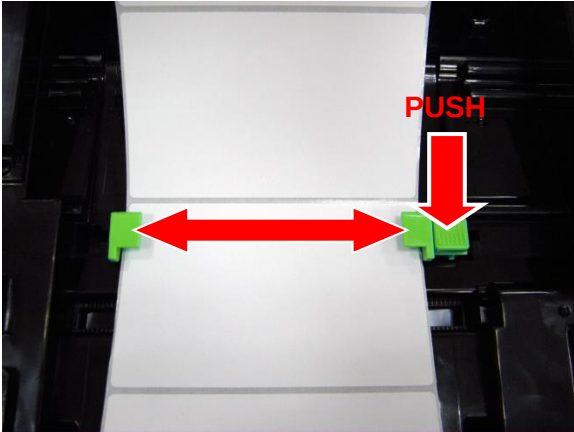
卷标安装路径

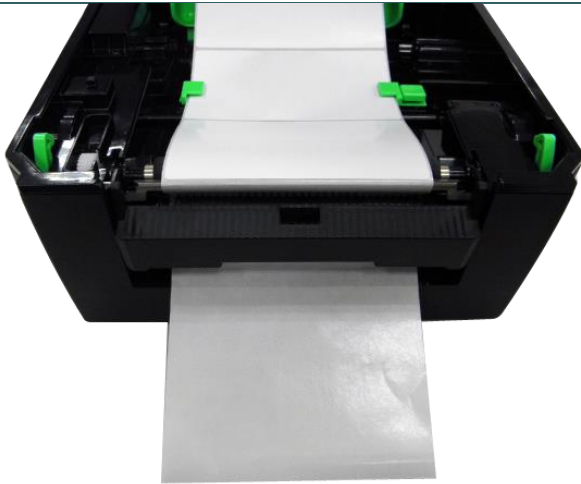


3.3.2 裁刀模式装纸 (选配)

	1. 请参见 3.3.1 章节将标签纸安装妥当，打印面朝上拉出，经过标签传感器并拉过橡胶滚轮。
	2. 将标签纸前端穿过裁刀出纸孔。
	3. 按下标签导纸器调整钮后可移动导纸器，使卷标导纸器与卷标同宽且轻微接触。
	4. 关闭打印机上盖。 5. 请使用“Diagnostic Tool 工具程序”依纸张类别设定适当的传感器类型并校正标签传感器。并将打印后动作设为裁切模式。 列印後動作 裁切張數 參考點 列印方向 無 撕紙模式 剝紙模式 裁切模式

3.3.3 剥纸模式装纸 (选配)

	1. 请参见 3.3.1 章节将标签纸安装妥当，打印面朝上拉出，经过标签传感器并拉过橡胶滚轮。										
	2. 按下标签导纸器调整钮后可移动导纸器，使卷标导纸器与卷标同宽且轻微接触。 3. 请使用“Diagnostic Tool 工具程序”依纸张类别设定适当的传感器类型并校正标签传感器。并将打印后动作设为剥纸模式。 <table><tr><td>列印後動作</td><td></td></tr><tr><td>裁切張數</td><td>無</td></tr><tr><td>參考點</td><td>撕紙模式</td></tr><tr><td>列印方向</td><td>剝紙模式</td></tr><tr><td></td><td>裁切模式</td></tr></table> 注意： 请于安装标签纸于剥纸器前完成纸张校正以避免卡纸	列印後動作		裁切張數	無	參考點	撕紙模式	列印方向	剝紙模式		裁切模式
列印後動作											
裁切張數	無										
參考點	撕紙模式										
列印方向	剝紙模式										
	裁切模式										
	4. 开启打印机上盖。移除几张标签留下底纸。										
	5. 开启剥纸器面板。将底纸穿过剥纸滚轮下方的底纸出纸口。										



6. 将剥纸器面板和打印机上盖关闭。

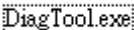


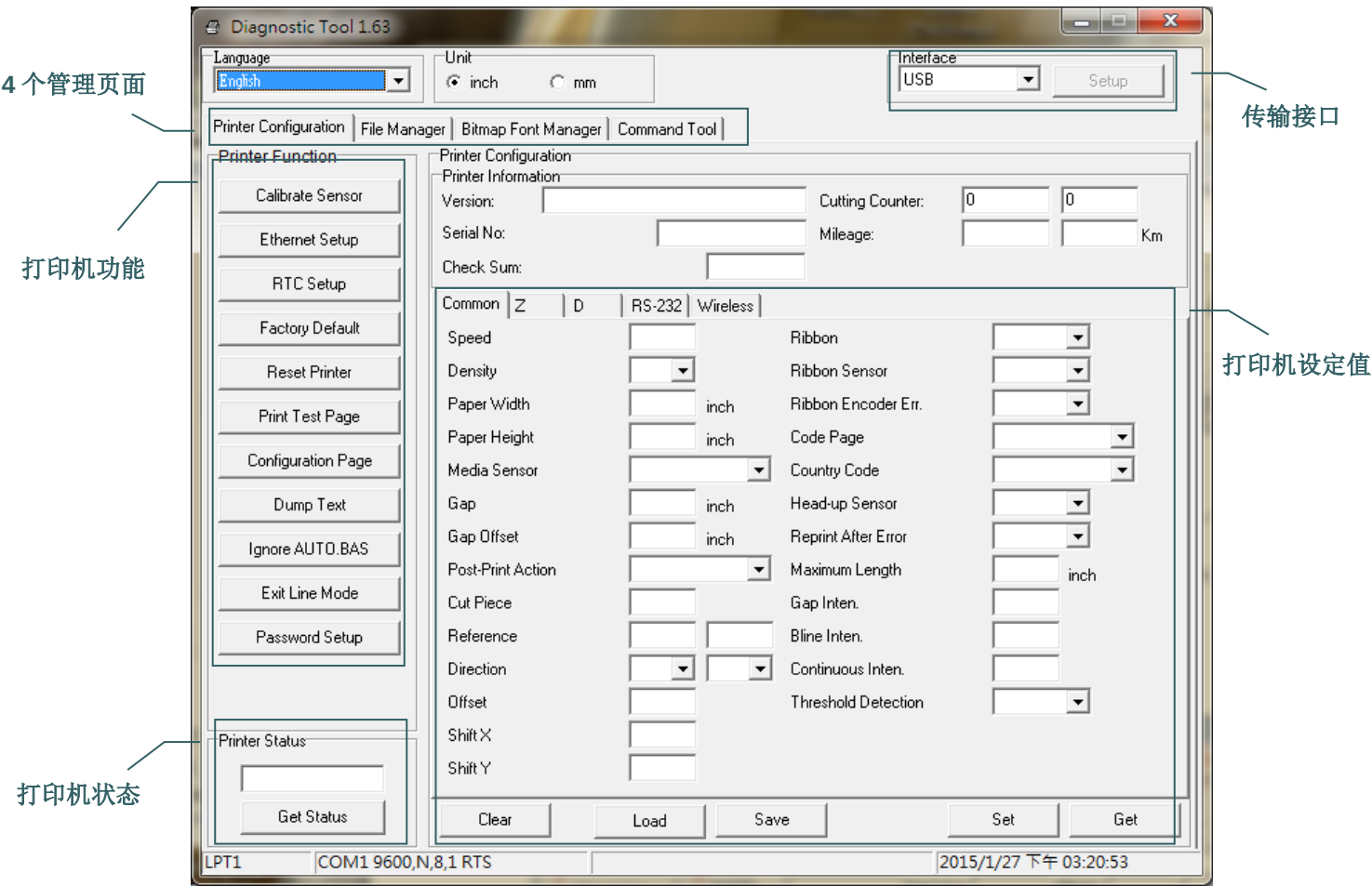
7. 剥纸动作将会自动执行，请按 FEED 键测试。

4. 打印机诊断工具 Diagnostic Tool

Diagnostic Tool 是一方便使用的窗口界面的工具程序，透过该程序可查看目前打印机的状态及设定值，图文件、程序、字型档案的下载及韧体更新、产生及下载点所需的位图字体，指令传送...等。藉由此工具程序，客户能更容易了解打印机的状态及排除打印机使用上的问题。

4.1 启用 Diagnostic Tool 工具程序

1. 请将鼠标光标移至 Diagnostic Tool 图像   双击鼠标左键。
2. 开启后主画面可看到 4 个管理页面(Printer Configuration/打印机组态设定、File Manager/打印机档案管理、Bitmap Font Manager/打印机点阵字下载管理、Command Tool/指令传送)。



4.2 打印机功能设定

1. 连接计算机与打印机之间的传输接口。
2. 选取计算机与打印机之间的连接接口。

USB cable	Other cable
通訊介面 USB 設定 此打印机诊断工具程序默认的通讯接口是 USB，所以如果是透过 USB 线链接计算机做传输时，此部份即不用去改变其设定	通訊介面 USB COM LPT ETHERNET 設定 2

3. 按下“打印机功能”中所欲做的功能设定。
4. 打印机功能设定管理页面中的打印机功能简介如下。

印表機功能	功能	说明
感應器校正	Calibrate Sensor	传感器校正
網路設定	Ethernet Setup	设定以太网网络
RTC設定	RTC Setup	设定打印机 RTC 时间参数
印表機初始化	Factory Default	恢复出厂默认值并重开机
印表機重新啟動	Reset Printer	重新启动打印机
列印測試頁	Print Test Page	打印测试页
列印自測頁	Configuration Page	打印自测页
除錯模式	Dump Text	进入打印机侦错模式
忽略 AUTO.BAS	Ignore AUTO.BAS	忽略 AUTO.BAS 档案
退出行模式	Exit Line Mode	离开行模式
密碼設定	Password Setup	设定密码以保护目前设定

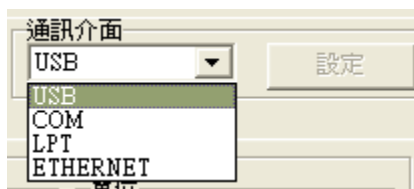
备注：
若您需要更详尽的信息，请参见光盘片 \ Utilities 文件夹中的 **Diagnostic utility quick start guide**

4.3 使用打印机诊断工具(Diagnostic Tool)设定以太网网络

此打印机诊断工具程序(Diagnostic Tool)附于随机光盘 Utilities 文件夹中。使用者可用此诊断工具 (Diagnostic Tool) 经由以太网网络透过 USB 或 RS-232 或 Ethernet 接口来设定。

4.3.1 经由 USB 接口设定

1. 连接 USB 线于打印机和计算机
2. 将打印机电源开启
3. 于  **DiagTool.exe** 图标双击鼠标左键开启打印机诊断工具程序
4. 此打印机诊断工具程序默认的通讯接口即是 USB，所以如果是透过 USB 线链接计算机做传输时，此部份即不用去改变其设定



5. 于打印机设定页面，点选打印机功能中的“网络设定”按钮去设定 IP, 子网掩码和通信闸



4.3.2 经由 RS-232 接口设定

1. 连接 RS-232 线于打印机和计算机
2. 将打印机电源开启
3. 于  **DiagTool.exe** 图标双击鼠标左键开启打印机诊断工具程序
4. 于通讯接口处选取“COM”后按下设定键去设定串行埠的传输端口, 传输速度, 数据位, 同位检查, 停止位.....等参数设定



5. 于打印机设定页面, 点选打印机功能中的“网络设定”按钮去设定 IP, 子网掩码和通信闸



4.3.3 经由 Ethernet 接口设定

1. 连接计算机及打印机于局域网络
2. 将打印机电源开启
3. 于  **DiagTool.exe** 图标双击鼠标左键开启打印机诊断工具程序
4. 于通讯接口处选取“ETHERNET”后按下设定键去设定 IP, 子网掩码和通信闸



5. 按下“寻找装置”键可寻找有在局域网络上的打印机
6. 请于左侧选取欲设定的打印机，相对应的 IP 地址会出现于右侧的“IP 地址/打印机名称”处
7. 按下“更改 IP 位置”可设定指定 IP 位置或自动取得 IP 位置(DHCP)



此 IP 设定的出厂默认值为“自动取得 IP 位置”。如需改变 IP 位置请选择“指定 IP 位置”并输入欲设定的 IP, 子网掩码和通信闸，之后按下“设定 IP”键设定

用户也可于此处改变打印机名称，于打印机名称处输入欲改变的名称之后按下“设定打印机名称”即可

注意: 按下“设定打印机名称”键或“设定 IP”键后, 打印机将会重新设定其设定值

8. 按下“离开”键即可离开此 TCP/IP Setup 画面回到打印机诊断工具(Diagnostic Tool)的主画面

“工厂默认值”键

按下此键可将 IP 设定改回出厂默认的自动取得 IP 位置(DHCP)和重设打印机名称

“网页设定”键

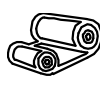
除了使用此打印机诊断工具(Diagnostic Tool)来做设定之外, 使用者也可透过 IE 或 Firefox 以开启网页的方式去设定、查看或更新打印机韧体。此功能提供用户可透过局域网络远距离设定打印机。

5. 开机功能

本打印机有六种开机功能可用来设定或测试打印机的硬件。在开机时同时压住按键再配合灯号放开按键便可启动这些功能。

请依照下列步骤来启动开机功能：

1. 关闭打印机电源。
2. 按住按键不放的情况下开启打印机电源。
3. 依照下表所列，在所需启动的功能所示的灯号情况下放开按键。

开机功能	指示灯显示顺序：					
指示灯 功能	红  (闪烁 5 次)	红  (闪烁 5 次)	红  (闪烁 5 次)	红  (闪烁 5 次)	绿  (闪烁 5 次)	绿  (固定)
1. 间隙/黑标传感器侦测	放开按键					
2. 间隙/黑标传感器侦测；打印自测值并进入除错模式		放开按键				
3. 打印机初始化 (恢复出厂默认值)			放开按键			
4. 选用并校正黑标传感器				放开按键		
5. 选用并校正间隙传感器					放开按键	
6. 跳过 AUTO.BAS 程序						放开按键

5.1 间隙/黑标传感器侦测

在下列条件下应校正间隙/黑线标记：

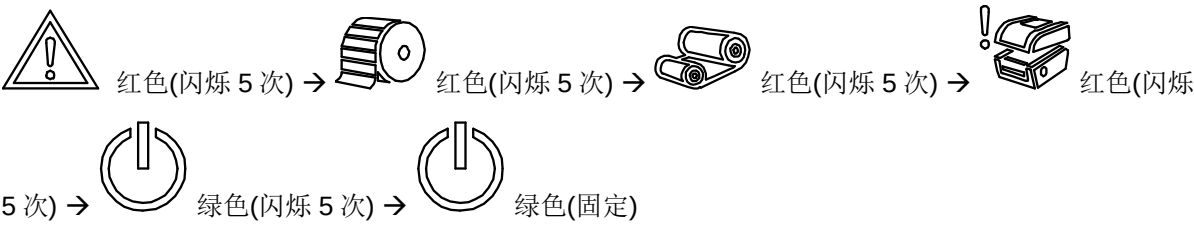
- 1. 全新的打印机
- 2. 更换标签材质
- 3. 打印机初始化后

请依照下列步骤：

- 1. 请确认标签纸已安装妥当
- 2. 将打印机电源关闭
- 3. 按住进纸键不放的情况下开启打印机电源

- 3. 当  指示灯呈红色闪烁时，放开进纸键

■ 指示灯显示顺序：



注意：

打印机卷标传感器侦测间隙还是黑标传感器是依据传达至打印机的是 **GAP** 或 **BLINE** 指令而决定 (依照您最后一次设定质为参考质，本打印机传感器的默认值是设定为间隙校正)；更多关于 **GAP** 和 **BLINE** 的指令信息，请参见 **TSPL2 programming manual**

5.2 间隙/黑标传感器侦测；打印自测值并进入除错模式

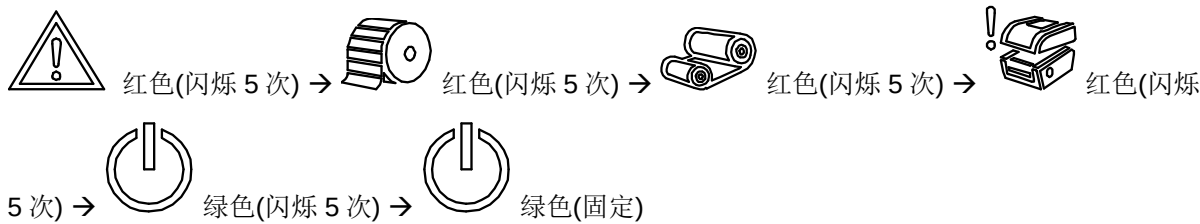
此项测定是在打印机开机后，用以测定标签纸传感器的灵敏度(Sensitivity)。当用户更换新的不同规格的纸卷或将打印机初始化 (Initialization) 还原其设定值为出厂设定值时，即需重新测定标签纸间隙传感器。而侦测间隙或黑线标记校正是依照您最后一次设定质为参考质。本打印机传感器的默认值是设定为间隙校正。

请依照下列步骤让传感器对标签纸做校正：

- 1. 请确认标签纸已安装妥当
- 2. 将打印机电源关闭
- 3. 按住进纸键不放的情况下开启打印机电源

- 3. 当  指示灯呈红色闪烁时，放开进纸键

■ 指示灯显示顺序：



- 4. 应器即会对标签纸做校正，并且印出自测值，最后进入到除错模式并印出数值
- 5. 请重新开关机，让打印机回复到正常打印的模式

注意：

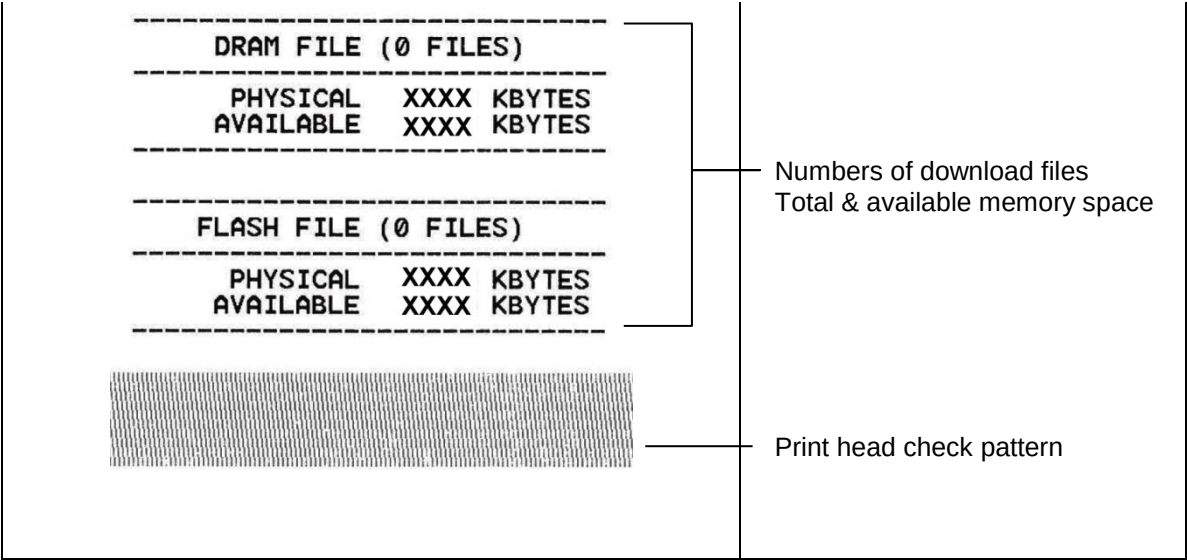
打印机卷标传感器侦测间隙还是黑标传感器是依据传达至打印机的是 **GAP** 或 **BLINE** 指令而决定 (依照您最后一次设定质为参考质，本打印机传感器的默认值是设定为间隙校正)；更多关于 **GAP** 和 **BLINE** 的指令信息，请参见 **TSPL2 programming manual**

■ 自我测试

当传感器校正完成后打印机会印出自我测试值

在将打印机连到计算机之前，您可以运用自我测试方式确认打印机打印功能正常。印出的自测值可以用来检查印字头的打印质量及了解此打印机内部的设定状态。

Self-test printout	
<pre> ----- SYSTEM INFORMATION ----- MODEL: XXXXXX FIRMWARE: X.XX CHECKSUM: XXXXXXXX S/N: XXXXXXXXXXXX TCF: NO DATE: 1970/01/01 TIME: 00:04:18 NON-RESET: 110 m (TPH) RESET: 110 m (TPH) NON-RESET: 0 (CUT) RESET: 0 (CUT) ----- PRINTING SETTING ----- SPEED: 5 IPS DENSITY: 8.0 WIDTH: 4.00 INCH HEIGHT: 4.00 INCH GAP: 0.00 INCH INTENSION: 5 CODEPAGE: 850 COUNTRY: 001 ----- Z SETTING ----- DARKNESS: 16.0 SPEED: 4 IPS WIDTH: 4.00 INCH TILDE: 7EH (~) CARET: 5EH (^) DELIMITER: 2CH (,) POWER UP: NO MOTION HEAD CLOSE: NO MOTION ----- RS232 SETTING ----- BAUD: 9600 PARITY: NONE DATA BIT: 8 STOP BIT: 1 ----- </pre>	Model name F/W version Firmware checksum Printer S/N Configuration file System date System time Printed mileage (meter) Cutting counter Print speed (inch/sec) Print darkness Label size (inch) Gap distance (inch) Gap/black mark sensor intension Code page Country code ZPL setting information Print darkness Print speed (inch/sec) Label size Control prefix Format prefix Delimiter prefix Printer power up motion Printer head close motion Note: ZPL is emulating for Zebra® language. RS232 serial port configuration



■ 除错模式

当执行完自我测试打印后，打印机系统便进入除错模式。在除错模式中所有卷标都会以机器码打印出：左边的 ASCII 字符串是系统接收到的数据。而右边的数据是由左边的字符串，以十六进制值打印出。这项功能是提供用户或工程师去进行程序除错。您只需要关掉电源就可以跳离除错模式，回到正常打印模式。

ASCII Data	→	SPEED 2.0	53 50 45 45 44 20 32 2E 30 0D	Hex decimal data related to left column of ASCII data
	DENSITY 8	0A 44 45 4E 53 49 54 59 20 38		
	SET PEEL	0D 0A 53 45 54 20 50 45 45 4C		
	OFF DIRE	20 4F 46 46 0D 0A 44 49 52 45		
	CTION 0 0	43 54 49 4F 4E 20 30 0D 0A 47		
	AP 3.00 mm	41 50 20 33 2E 30 30 20 6D 6D		
	.0.00 mm	2C 30 2E 30 30 20 6D 6D 0D 0A		
	REFERENCE	52 45 46 45 52 45 4E 43 45 20		
	0.0 SET C	30 2C 30 0D 0A 53 45 54 20 43		
	UTTER OFF	55 54 54 45 52 20 4F 46 46 0D		
SIZE 100.	0A 53 49 5A 45 20 31 30 30 2E			
02 mm.65.0	30 32 20 6D 6D 2C 36 35 2E 30			
4 mm CLS	34 20 6D 6D 0D 0A 43 4C 53 0D			
1 BARCODE	0A 42 41 52 43 4F 44 45 20 31			
44.149."39	34 34 2C 31 34 39 2C 22 33 39			
".120.1.0.	22 2C 31 32 30 2C 31 2C 30 2C			
2.6."57114	32 2C 36 2C 22 35 37 31 31 34			
38T" PRIN	33 38 54 22 0D 0A 50 52 49 4E			
T 1.1 SPE	54 20 31 2C 31 0D 0A 53 50 45			
ED 2.0 DE	45 44 20 32 2E 30 0D 0A 44 45			
NSITY 8 S	4E 53 49 54 59 20 38 0D 0A 53			
ET PEEL OF	45 54 20 50 45 45 4C 20 4F 46			
F DIRECTI	46 0D 0A 44 49 52 45 43 54 49			
ON 0 GAP	4F 4E 20 30 0D 0A 47 41 50 20			
3.00 mm.0.	33 2E 30 30 20 6D 6D 2C 30 2E			
00 mm REF	30 30 20 6D 6D 0D 0A 52 45 46			
ERENCE 0.0	45 52 45 4E 43 45 20 30 2C 30			
SET CUTT	0D 0A 53 45 54 20 43 55 54 54			
ER OFF SI	45 52 20 4F 46 46 0D 0A 53 49			
ZE 100.02	5A 45 20 31 30 30 2E 30 32 20			
mm.65.04 m	6D 6D 2C 36 35 2E 30 34 20 6D			
m CLS BA	6D 0D 0A 43 4C 53 0D 0A 42 41			
RCODE 144.	52 43 4F 44 45 20 31 34 34 2C			
149."39".1	31 34 39 2C 22 33 39 22 2C 31			
20.1.0.2.0	32 30 2C 31 2C 30 2C 32 2C 30			
".5711438T	2C 22 35 37 31 31 34 33 38 54			
" PRINT 1	22 0D 0A 50 52 49 4E 54 20 31			
.1	2C 31 0D 0A			

注意：

1. 印出所有的除错模式数据需要 4" 宽的标签纸
2. 当于除错模式时 LED  和  会亮起
3. 按 FEED 键即可回到待机状态，同时进一张纸对位

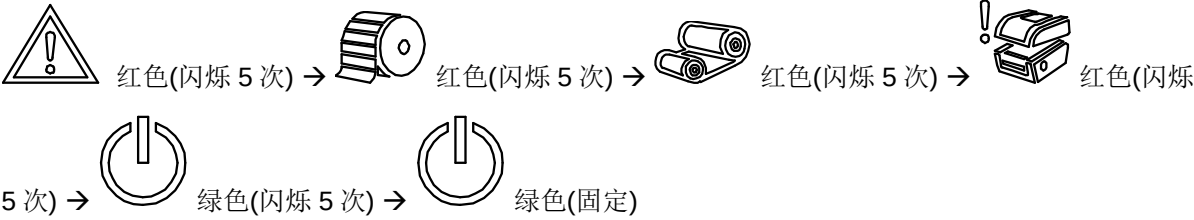
5.3 打印机初始化

打印机初始化功能是清除内存(DRAM) 内的下载文件，并将打印参数还原出厂时之设定值。

请依照以下步骤做初始化功能：

- 1. 关闭电源。
- 2. 按住进纸键并开启电源。
- 3. 当  指示灯呈红色闪烁时，放开进纸键。此时打印机会重新设定，最后电源指示灯呈绿色就绪状态。

■ 指示灯显示顺序：



打印机组态在初始化之后会还原至默认值如下：

参数	默认值
Speed	101.6 mm/sec (4 ips) (203DPI) 76 mm/sec (3 ips) (300DPI)
Density	8
Label Width	4" (101.5 mm)
Label Height	4" (101.5 mm)
Sensor Type	Gap sensor
Gap Setting	0.12" (3.0 mm)
Print Direction	0
Reference Point	0,0 (upper left corner)
Offset	0

Tear Mode	On
Peel off Mode	Off
Cutter Mode	Off
Serial Port Settings	9600 bps, none parity, 8 data bits, 1 stop bit
Code Page	850
Country Code	001
Clear Flash Memory	No
IP Address	DHCP

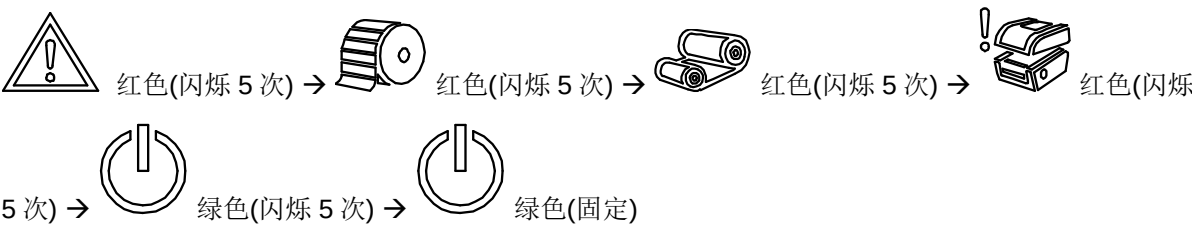
5.4 选用并校正黑标传感器

此项测定会使用黑标传感器侦测纸张。

- 1. 请确认标签纸已安装妥当
- 2. 将打印机电源关闭
- 3. 按住进纸键不放的情况下开启打印机电源

- 3. 当  指示灯呈红色闪烁时，放开进纸键

■ 指示灯显示顺序：



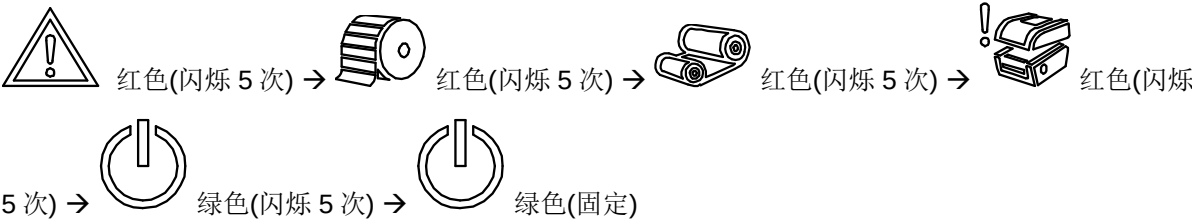
5.5 选用校正间隙传感器

此项测定会使用间隙传感器侦测纸张。

- 1. 请确认标签纸已安装妥当
- 2. 将打印机电源关闭
- 3. 按住进纸键不放的情况下开启打印机电源

3. 当  指示灯呈绿色闪烁时，放开进纸键

■ 指示灯显示顺序：



5.6 Skip AUTO.BAS

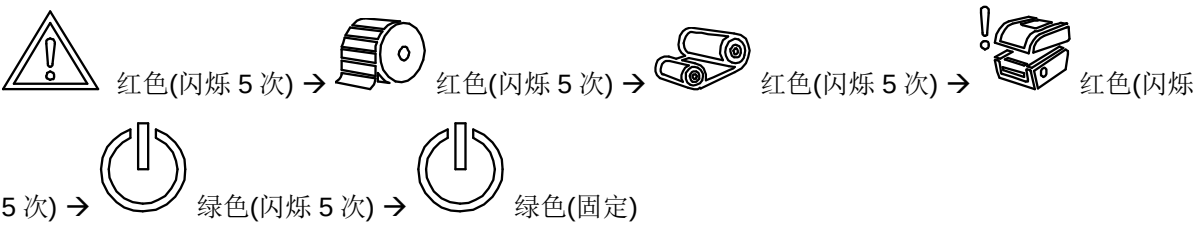
TSPL2 指令语言可让用户加载一个自动执行档(AUTO.BAS)于 flash 内存中。打印机开机后将会依照使用者所加载的档案自动执行。当您希望开机后跳过 AUTO.BAS 开机，可利用此一开机功能来忽略此自动执行档。

请依照以下步骤跳过 AUTO.BAS:

- 1. 关闭电源。
- 2. 按住进纸键并开启电源。

3. 当指示灯为  固定绿色时放开 FEED 键。

■ 指示灯显示顺序:



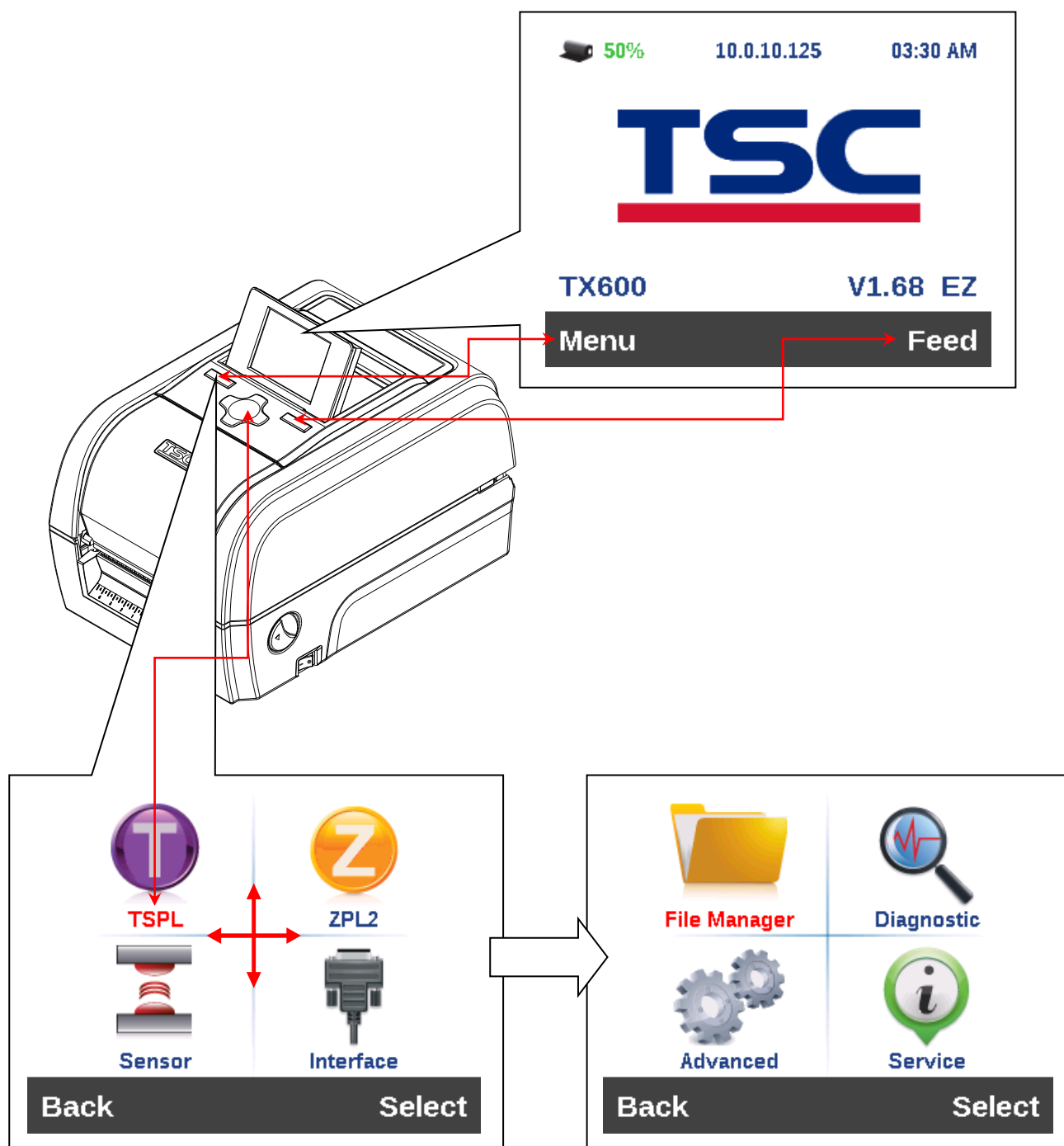
- 4. 打印机将会跳过 AUTO.BAS 程序。

6. 打印机内建功能(LCD Menu)

6.1 进入主选单

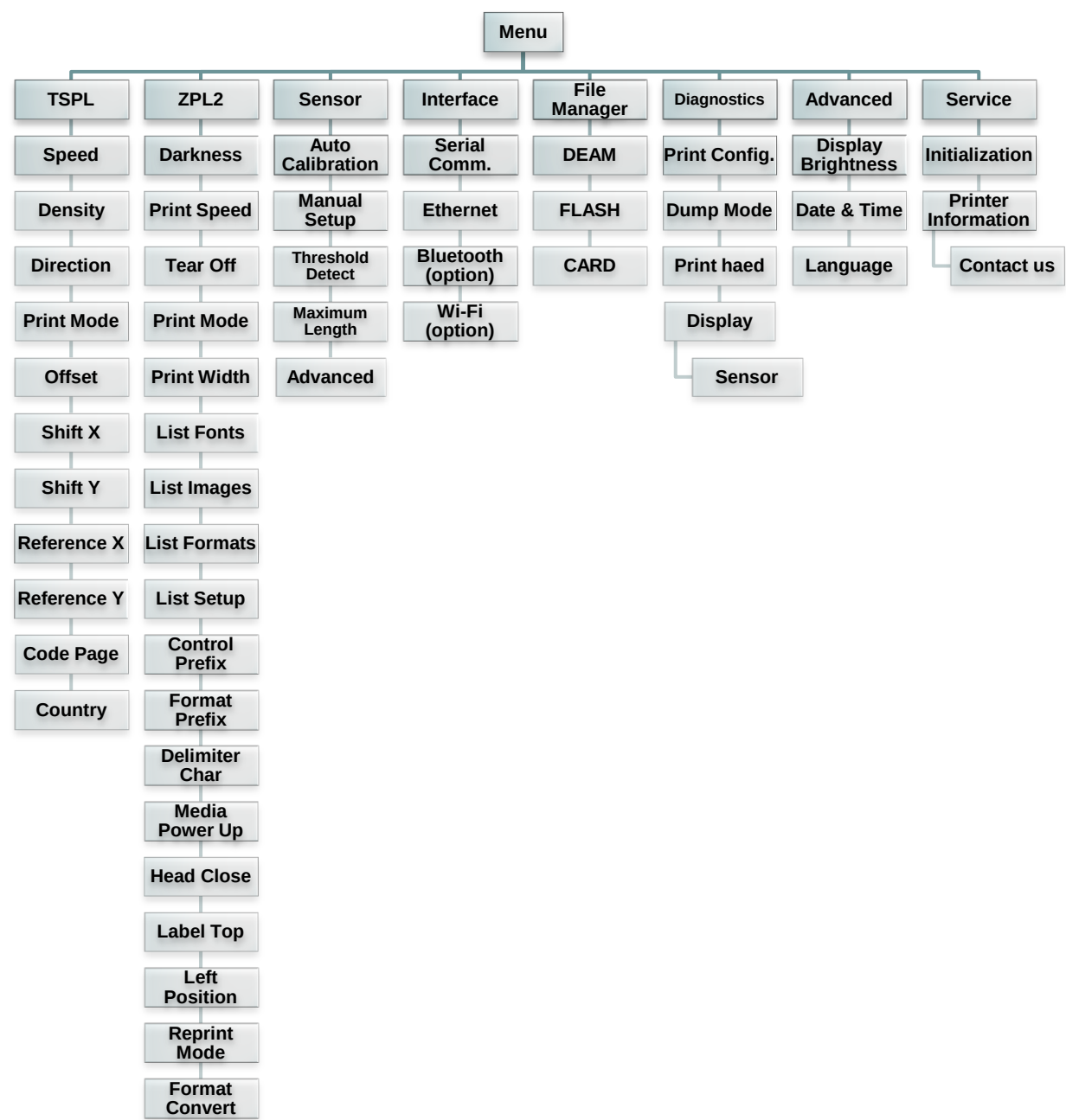
按“Menu”键进入主选单。使用“Cross”键可选择选单项目。被选取的项目会呈现红色。按“Feed”键可进入该项目设定选单。

备注: 此 LCD 功能于 TX200 和 TX300 系列机种为选购配件



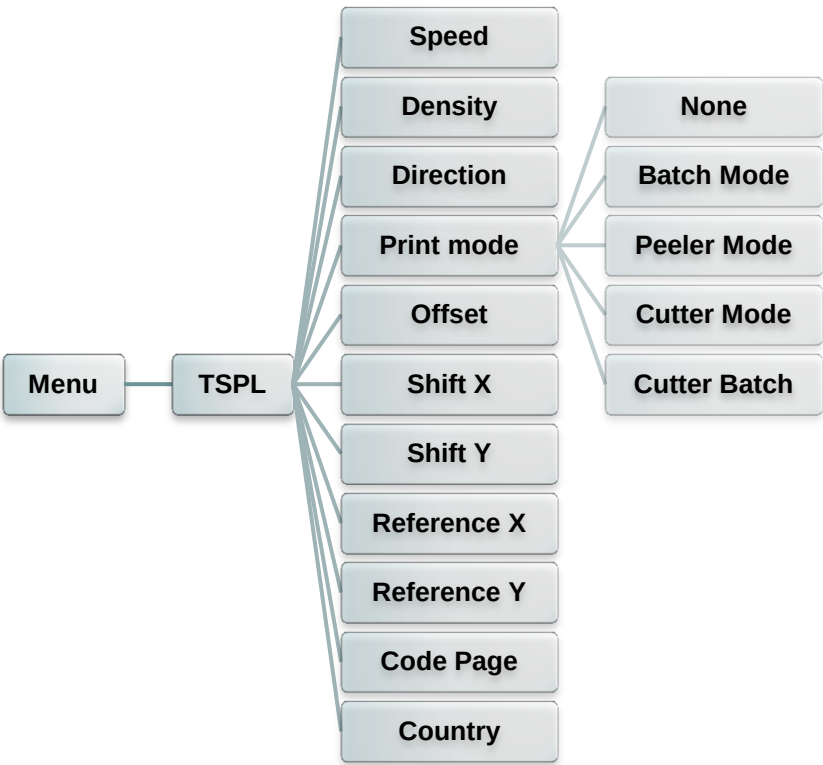
6.2 主选单菜单

主选单一共有八大项，您可以不用透过计算机直接使用此功能更改打印机的设定。请参见下列章节以取得更多的信息。



6.3 TSPL2

此“TSPL2”项目可以设定打印机 TSPL2 中的设定值



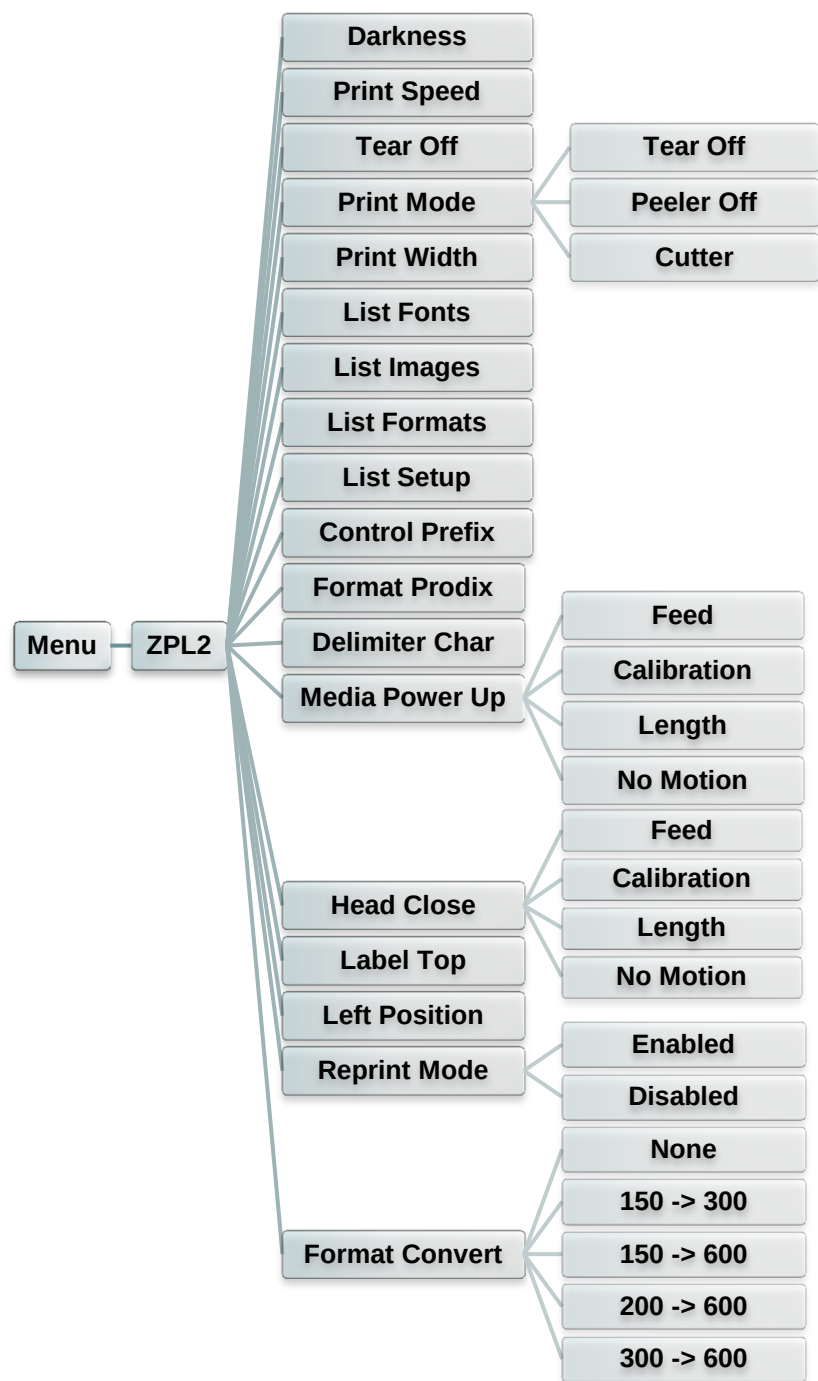
项目	说明	出厂默认值				
Speed (打印速度)	使用此选项可设定打印机的打印速度。每次增减间距为 1 ips。 调整范围 4 ~ 12 之间	N/A				
Density (打印浓度)	使用此选项可设定打印机的打印浓度。调整范围 0 ~ 15 之间， 每次增减间距为 1。需依您的打印标签纸做调整	8				
Direction (打印方向)	使用此选项可设定打印机的打印方向。打印方向的设定值为 1 或 0。(请见下方图示说明) <table><tr><th>DIRECTION 0</th><th>DIRECTION 1</th></tr><tr><td> Direction </td><td> Direction </td></tr></table>	DIRECTION 0	DIRECTION 1	Direction	Direction	0
DIRECTION 0	DIRECTION 1					
Direction	Direction					

Print mode (打印模式)	使用此选项可设定打印机的打印出纸模式		Batch Mode (可撕纸模式)
	打印机模式	功能	
	None 无(不撕纸模式)	打印完卷标纸后, 下一张标签纸不会出纸到撕纸位置, 因此下一张打印时会直接打印, 而不会先回拉纸张再打印	
	Batch Mode 可撕纸模式	打印完卷标纸后, 下一张标签纸会出纸到撕纸位置, 可做撕纸的动作, 但下一张打印时会先回拉纸张再打印	
	Peeler Mode 剥纸模式	启动剥纸功能	
	Cutter Mode 裁切模式	启动裁刀模式	
	Cutter Batch 整批裁切模式	打印完标签纸后, 才裁切纸(一批)	
Offset (偏移量调整)	此选项可用来微调卷标纸停止位置。特别是在使用剥纸功能时, 可用来调整卷标停止的位置, 在打印下一张时标签会将原本多推出或少推出的部分以回拉方式补偿回来。可设定 + ~ - 或 0~9 的数值		+000
Shift X (X 轴打印线调整)	可微调卷标打印位置及卷标停止位置。可设定 + ~ - 或 0~9 的数值		+000
Shift Y (Y 轴打印线调整)			+000
Reference X (X 轴参考点)	设定标签纸上的相对于原点的参考点坐标。可设定 + ~ - 或 0~9 的数值		000
Reference Y (Y 轴参考点)			000
Code page (字符集)	使用此选项可设定打印机的 code page (字符集)。更详尽的数据请参阅指令集手册		850
Country (国码)	使用此选项可设定打印机的 country code (国码)		001

注意: 当使用卷标编辑软件或是打印机驱动程序打印时, 软件或驱动程序会送出所设定的指令则控制面板上的设定值即会被改变

6.4 ZPL2

此“ZPL2”项目可以设定打印机 ZPL2 中的设定值



项目	说明	出厂默认值
Density (打印浓度)	使用此选项可设定打印机打印浓淡。调整范围0~30 之间，每次增减间距为1。需依您的打印标签纸做调整	16
Print Speed (打印速度)	使用此选项可设定打印机速度。每次增减间距为1 ips。调整范围1 ~ 6 之间	N/A

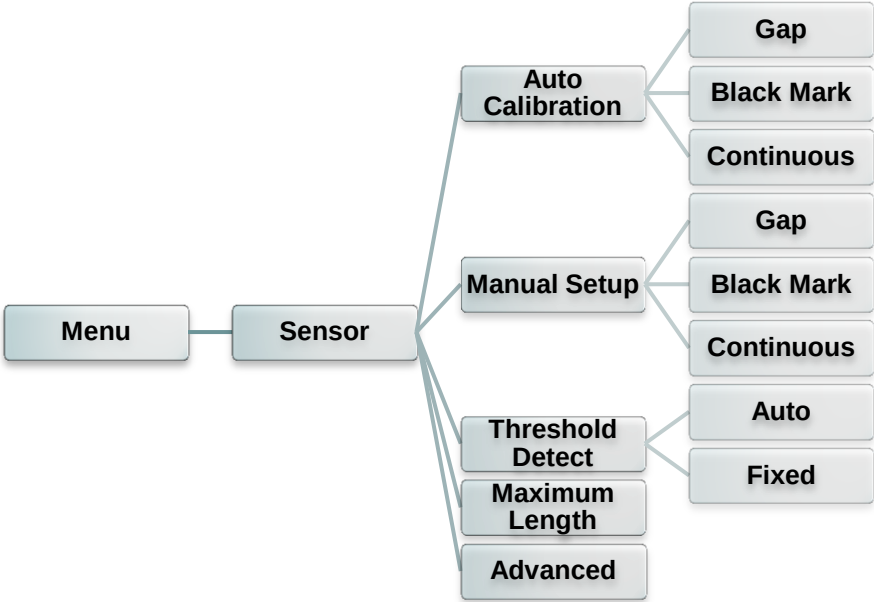
Tear Off (取纸位置)	此选项可用来微调卷标纸停止位置。可设定 + ~ - 或 0~9 的数值	+000											
Print mode (打印模式)	使用此选项可设定打印机的打印出纸模式	Tear Off											
	<table><tr><td>打印机模式</td><td>功能</td></tr><tr><td>Tear Off Mode (撕纸模式)</td><td>打印完卷标纸后，下一张标签纸会出纸到撕纸位置，可做撕纸的动作，但下一张打印时会先回拉纸张再打印</td></tr><tr><td>Peeler Mode (剥纸模式)</td><td>启动剥纸功能</td></tr><tr><td>Cutter (裁切模式)</td><td>启动裁刀模式</td></tr></table>		打印机模式	功能	Tear Off Mode (撕纸模式)	打印完卷标纸后，下一张标签纸会出纸到撕纸位置，可做撕纸的动作，但下一张打印时会先回拉纸张再打印	Peeler Mode (剥纸模式)	启动剥纸功能	Cutter (裁切模式)	启动裁刀模式			
	打印机模式		功能										
	Tear Off Mode (撕纸模式)		打印完卷标纸后，下一张标签纸会出纸到撕纸位置，可做撕纸的动作，但下一张打印时会先回拉纸张再打印										
Peeler Mode (剥纸模式)	启动剥纸功能												
Cutter (裁切模式)	启动裁刀模式												
Print Width (打印宽度)	使用此选项可设定打印机的可打印宽度。可设定 0~9 的数值	812											
List Fonts (打印字型列表)	使用此选项可打印打印机可用字型列表于卷标纸上。字型储存于打印机中的 DRAM, Flash 内存或选配件的记忆卡中	N/A											
List Images (打印影像列表)	使用此选项可打印被储存于打印机 DRAM, Flash 内存或选配件的记忆卡中的可用影像列表	N/A											
List Formats (打印卷标列表)	使用此选项可打印被储存于打印机 DRAM, Flash 内存或选配件的记忆卡中的卷标格式列表	N/A											
List Setup (打印设定组态)	使用此选单可打印目前打印机的内部设定	N/A											
Control Prefix (控制字符符号)	使用此选单可设定控制字符符号	N/A											
Format Prefix (格式字符符号)	使用此选单可设定格式前缀字符	N/A											
Delimiter Char (区隔字符符号)	使用此选项可设定分隔字符	N/A											
Media Power Up (电源开启模式)	使用此选项可以设定打印机电源开始后对卷标纸所要采取的动作	No Motion 无动作											
	<table><tr><td>选项</td><td>功能</td></tr><tr><td>Feed (进纸)</td><td>打印机开机后自动进一张纸</td></tr><tr><td>Calibration (传感器校正)</td><td>打印机开机后会自动做传感器校正的动作并将纸送到校正好的位置</td></tr><tr><td>Length (侦测标签长度)</td><td>打印机开机后会自动侦测标签长度并将纸送到侦测好的位置</td></tr><tr><td>No Motion (无动作)</td><td>打印机开机后不会移动耗材</td></tr></table>		选项	功能	Feed (进纸)	打印机开机后自动进一张纸	Calibration (传感器校正)	打印机开机后会自动做传感器校正的动作并将纸送到校正好的位置	Length (侦测标签长度)	打印机开机后会自动侦测标签长度并将纸送到侦测好的位置	No Motion (无动作)	打印机开机后不会移动耗材	
	选项		功能										
	Feed (进纸)		打印机开机后自动进一张纸										
	Calibration (传感器校正)		打印机开机后会自动做传感器校正的动作并将纸送到校正好的位置										
Length (侦测标签长度)	打印机开机后会自动侦测标签长度并将纸送到侦测好的位置												
No Motion (无动作)	打印机开机后不会移动耗材												

Head Close (印字头关闭模式)	使用此选项可以设定打印机纸卷盖关闭后对标签纸所要采取的动作	No Motion 无动作										
	<table><tr><td>选项</td><td>功能</td></tr><tr><td>Feed (进纸)</td><td>打印机会进一张纸</td></tr><tr><td>Calibration (传感器校正)</td><td>打印机会做卷标纸传感器校正动作并将纸送到校正好的位置</td></tr><tr><td>Length (侦测标签长度)</td><td>打印机会做卷标长度侦测动作并将纸送到侦测好的位置</td></tr><tr><td>No Motion (无动作)</td><td>打印机不会有动作</td></tr></table>		选项	功能	Feed (进纸)	打印机会进一张纸	Calibration (传感器校正)	打印机会做卷标纸传感器校正动作并将纸送到校正好的位置	Length (侦测标签长度)	打印机会做卷标长度侦测动作并将纸送到侦测好的位置	No Motion (无动作)	打印机不会有动作
	选项		功能									
	Feed (进纸)		打印机会进一张纸									
	Calibration (传感器校正)		打印机会做卷标纸传感器校正动作并将纸送到校正好的位置									
	Length (侦测标签长度)		打印机会做卷标长度侦测动作并将纸送到侦测好的位置									
No Motion (无动作)	打印机不会有动作											
Label Top (卷标起始位置)	使用此选项可以调整在卷标上的垂直打印位置。可调整范围 -120 to +120 dots	0										
Left Position (左起始位置)	使用此选项可以调整在卷标上的水平打印位置。可调整范围 -9999 ~+9999 dots	+0000										
Reprint Mode (重印模式)	当此功能被启用后, 可以按 UP 键重印最后一张标签	Disabled										
Format Convert (格式转换)	转换 Bitmap 比例, 第一个数字为原本的 dpi, 第二个数字为要转换的比例	None										

注意: 当使用卷标编辑软件或是打印机驱动程序打印时, 软件或驱动程序会送出所设定的指令则控制面板上的设定值即会被改变

6.5 Sensor(传感器设定)

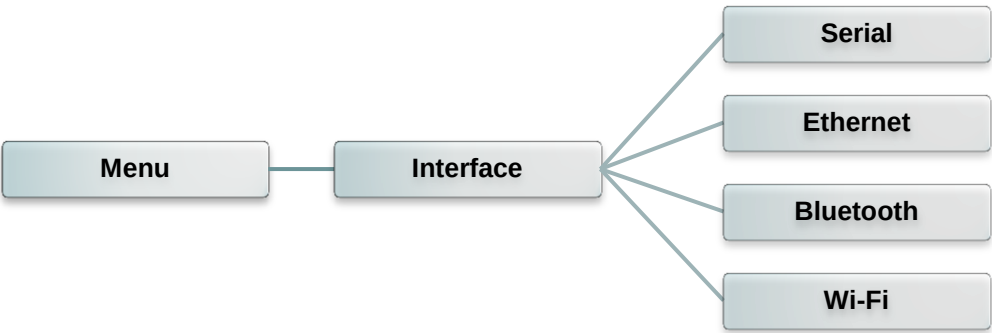
此选项可以依照所使用的标签纸来设定传感器的侦测模式及校正所选取的传感器。建议您只要更换不同类型的标签纸，就要再重新做一次传感器(纸张)校正。



项目	说明	出厂默认值
Auto Calibration (自动侦测)	此选项可以依照所使用的标签纸来设定传感器的侦测模式及校正所选取的传感器。打印机将会自动进纸进行校正	N/A
Manual setup (手动侦测)	当自动侦测校正不到该纸张时，请进行手动侦测传感器程序。请依照 LCD 屏幕显示的步骤进行 注意： 您可以开启纸卷盖移动纸张，但需关闭纸卷盖进行每一次的侦测	N/A
Threshold Detect (传感器临界点检测)	此选项可以将传感器的侦测值设为固定或每次都重新侦测	Auto
Maximum Length (最大侦测长度)	此选项可以设定传感器最大的标签侦测高度	253 mm
Advanced	此功能选项会于执行自动更正前先设定最小标签纸的高度及最大间隙(黑标)的高度。如此可以提高自动传感器校正的精确度。	N/A

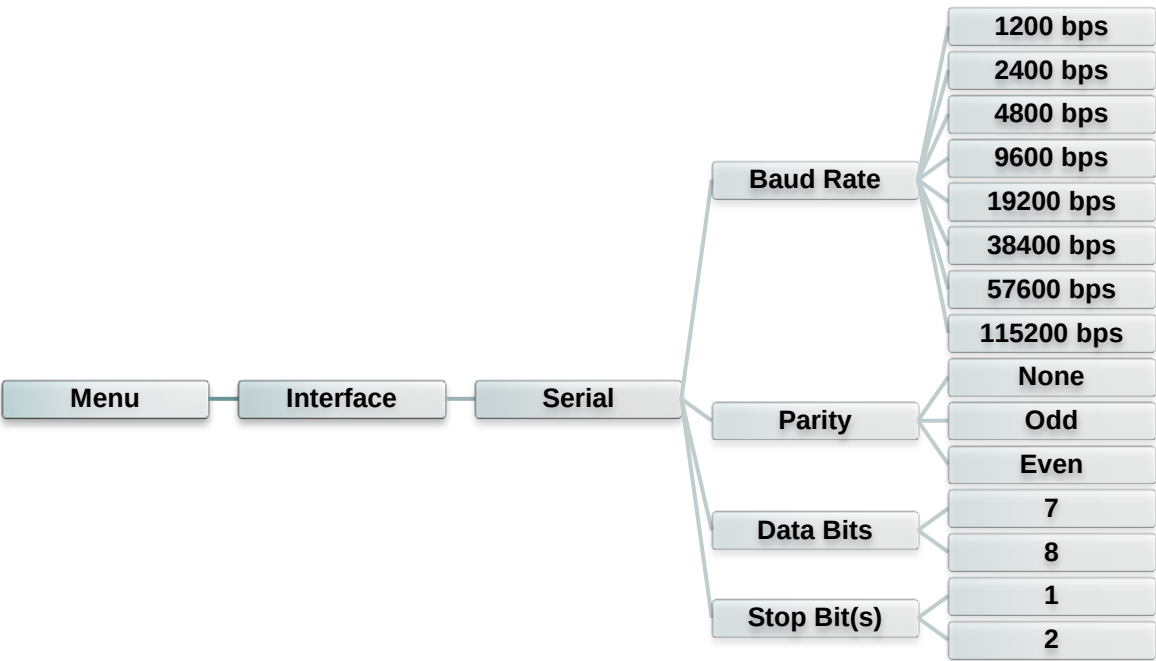
6.6 Interface(界面)

此选项可以设定打印机的传输接口设定值



6.6.1 Serial Comm. (串行埠设定)

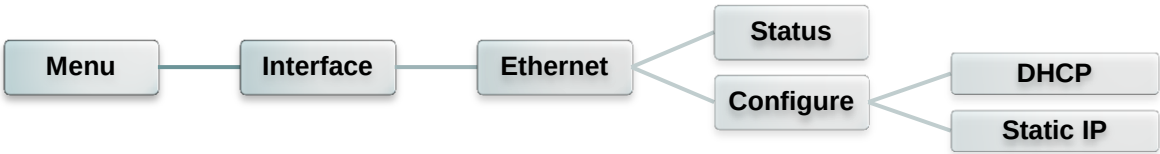
此选项可设定打印机 RS-232 的设定值



项目	说明	出厂默认值
Baud Rate (传输速度)	此选项可设定打印机 RS-232 的传输速率	9600
Parity (同位检查)	此选项可设定 RS-232 的同位检查	None
Data Bits (数据位)	此选项可设定 RS-232 的数据位	8
Stop Bit(s) (停止位)	此选项可设定 RS-232 的停止位	1

6.6.2 Ethernet(以太网络设定)

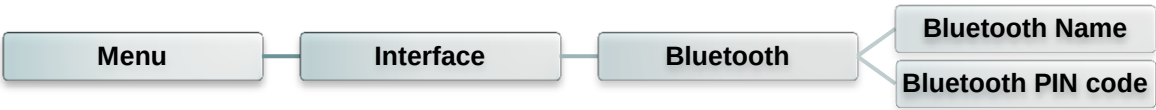
此选项可查看及设定以太网络卡。



项目	说明	出厂默认值
Status(状态)	此功能可以查询以太网络卡设定的状态	N/A
DHCP(自动取得 IP 位置)	此选项可开启/关闭 DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol)	N/A
Static IP(指定 IP 位置)	此选项可设定打印机的 IP address, subnet mask 和 gateway	N/A

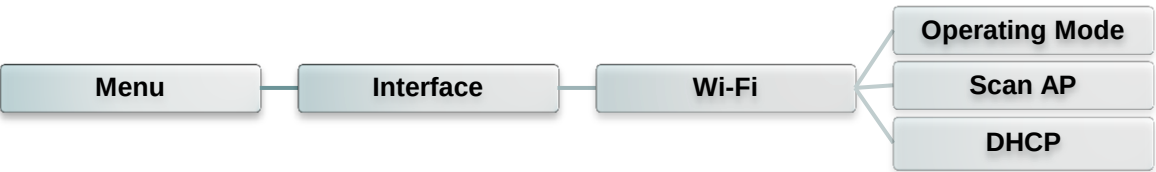
6.6.3 Bluetooth(蓝牙)

此选项可设定蓝牙模块。



项目	说明	出厂默认值
Bluetooth Name(蓝牙名称)	此选项可设定蓝牙名称	BT-SPP
Bluetooth PIN Code(蓝牙 PIN 码)	此选项可设定蓝牙 PIN 码	0000

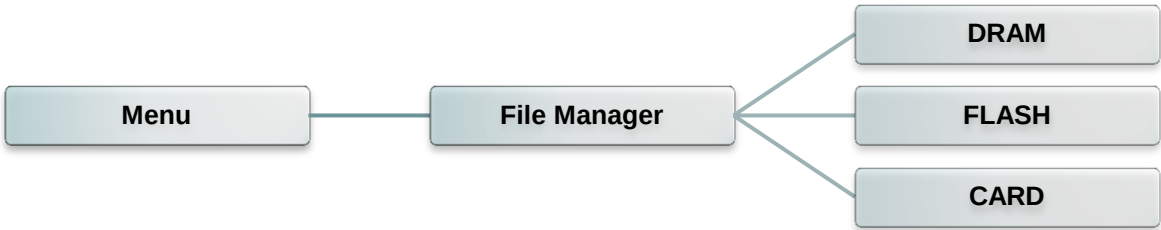
6.6.4 Wi-Fi (无线网络)



项目	说明	出厂默认值
Operating Mode (操作通讯模式)	此选项可设定无线网络的操作通讯环境 备注: 在 Infrastructure 模式中, 所有的设备皆需连接到一个存取点(如 Access Point; AP), 透过存取点来连接其他的无线网络设备, 或是存取有线网络的资源。 Ad-hoc 网络是一个点对点建立起之网络链接, 不需要无线存取器(AP, 或称网桥), 透过个别计算机间无线链接, 建构出一个群组网络, 以达到资源共享	Infrastructure
Scan AP (搜寻 AP)	此选项可搜寻环境中的 AP(access point) 装置	N/A
DHCP (自动取得 IP)	此选项可开启/关闭 DHCP (Dynamic Host Configuration Protocol)	ON

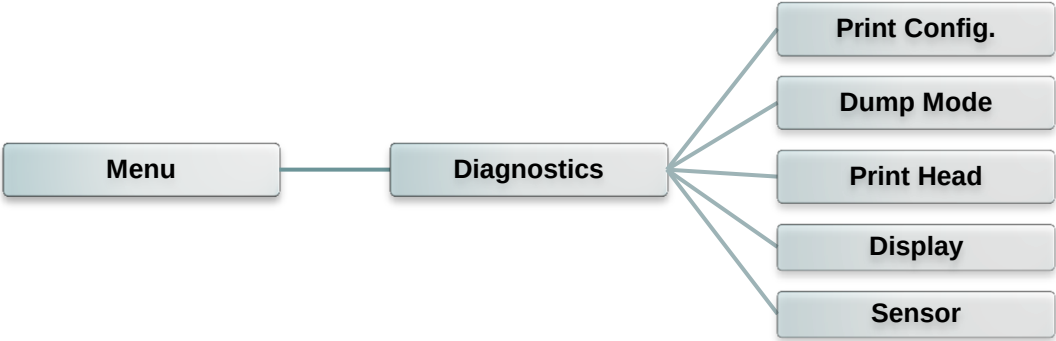
6.7 File Manager(档案管理)

此选项功能可查看打印机内存的使用情况及档案管理。



项目	说明
DRAM	此选项可显示、删除或执行(.BAS)被存于打印机 DRAM 内存中的档案
FLASH	此选项可显示、删除或执行(.BAS)被存于打印机 FLASH 内存中的档案
CARD	此选项可显示、删除或执行(.BAS)被存于打印机 FLASH 内存中的档案

6.8 Diagnostics(打印机诊断)

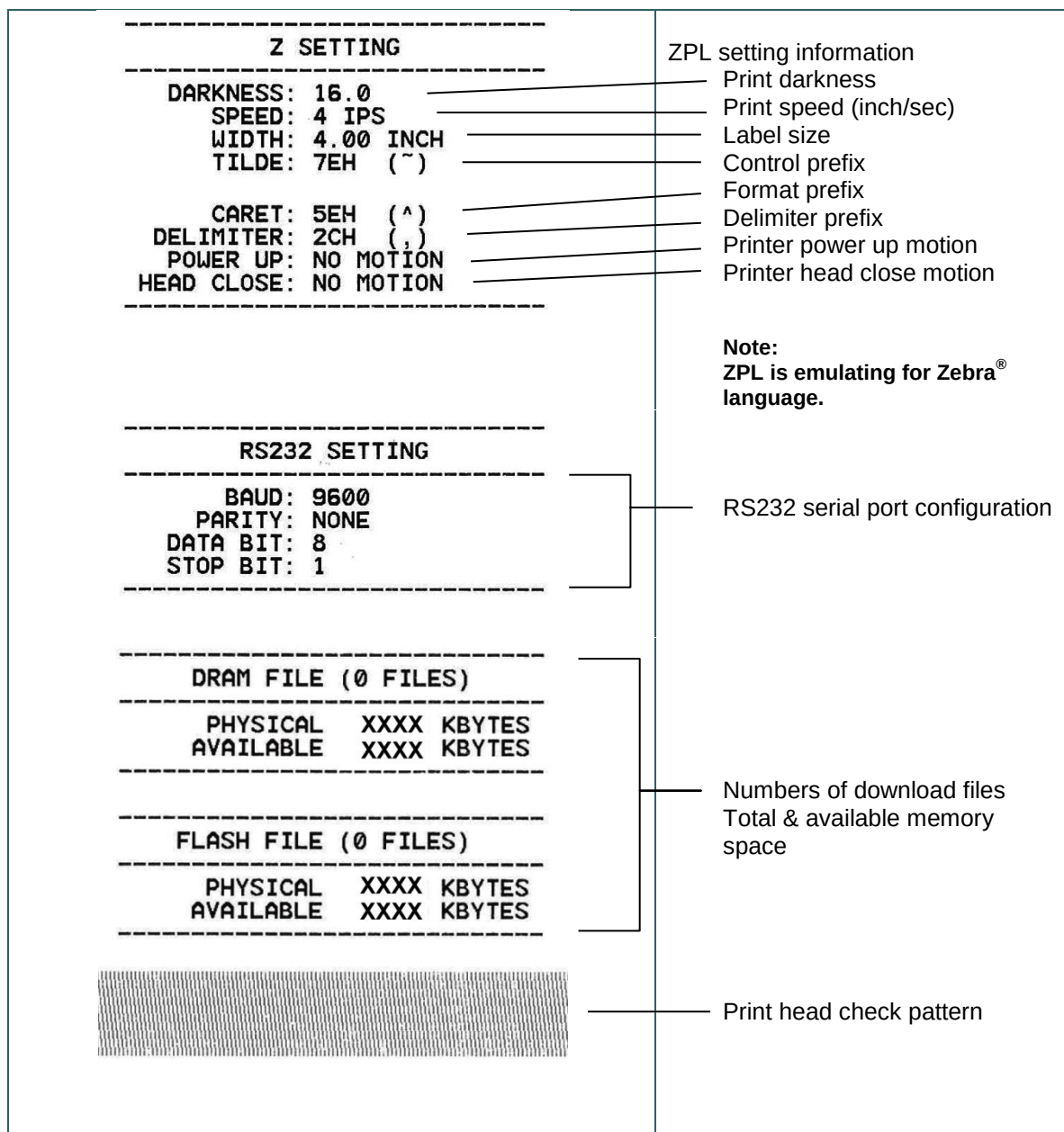


6.8.1 Print Config. (打印设定组态)

此选项可打印出打印机的内部设定值且此印出的自测页还可用来检查印字头的打印质量以及确认是否有坏点情况。



Self-test printout	
----- SYSTEM INFORMATION ----- MODEL: XXXXXX FIRMWARE: X.XX CHECKSUM: XXXXXXXX S/N: XXXXXXXXXXXX TCF: NO DATE: 1970/01/01 TIME: 00:04:18 NON-RESET: 110 m (TPH) RESET: 110 m (TPH) NON-RESET: 0 (CUT) RESET: 0 (CUT) ----- PRINTING SETTING ----- SPEED: 5 IPS DENSITY: 8.0 WIDTH: 4.00 INCH HEIGHT: 4.00 INCH GAP: 0.00 INCH INTENSION: 5 CODEPAGE: 850 COUNTRY: 001 -----	Model name F/W version Firmware checksum Printer S/N TSC configuration file System date System time Printed mileage (meter) Cutting counter Print speed (inch/sec) Print darkness Label size (inch) Gap distance (inch) Gap/black mark sensor intension Code page Country code

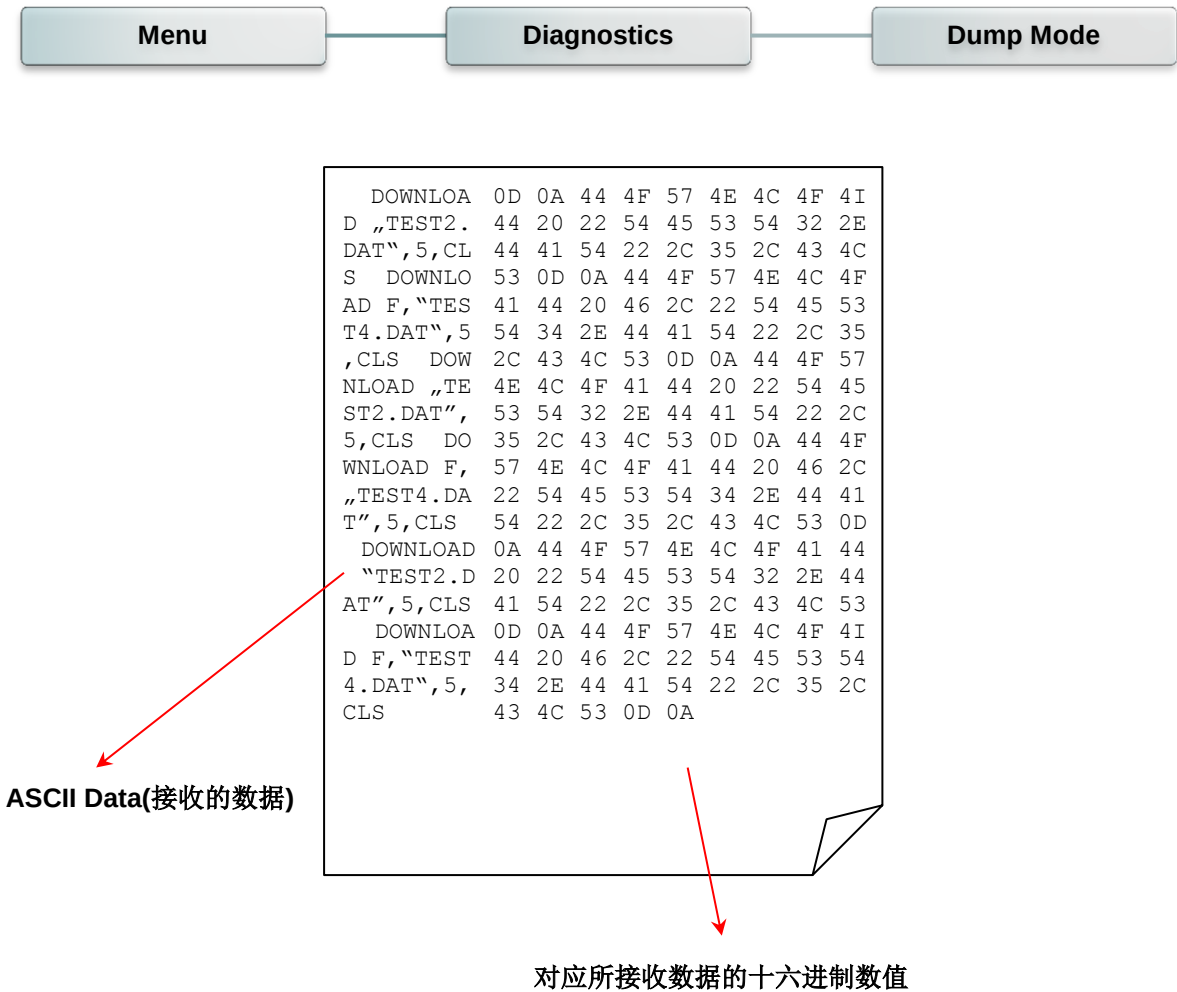


备注:

确认是否有坏点情况需要安装4"宽的标签印出

6.8.2 Dump Mode(除错模式)

在这个模式之下，从计算机中所传送的所有数据将会被打印在两个字段中，如下图所示。两栏文字中的左方字段显示的就是接收到的文字，而右方字段显示的就是对应的十六进制数值；这对想要进行程序或指令侦错的用户来说，是相当方便的一项功能。



备注:
请安装4”宽的标签印出此除错模式

6.8.3 Print Head(印字头)

此选项功能可以取得印字头温度, 电阻和坏点的信息。



6.8.4 Display(显示器)

此选项功能可以检视屏幕显示状况。



6.9 Advanced(设定)

此选项功能可以用来设定如下方所列的进阶设定。



Item	Description
Display Brightness (亮度)	此选项可设定显示器的亮度
Date & Time (日期/时间)	此选项可设定日期和时间
Language (语言)	此选项可设定显示器所显示的语言

6.10 Service(服务)

此选项可做打印机初始化及查看打印机信息。



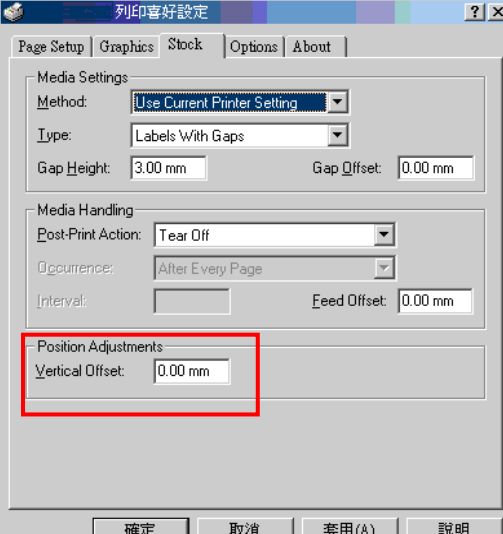
项目	说明
Initialization (打印机默认值)	打印机初始化会将打印机设定值回复到出厂默认值
Printer Information (打印机信息)	此选项可以查看打印机序号, 已打印里程数(m), 已打印张数(pcs.) 和已裁切张数
Contact us (联络我们)	此选项可以查看厂商数据

7. 故障排除

下方表格中的内容是一般操作者常见的问题以及问题解决方法；如果您已经依照我们建议的方式来排除故障情形，而打印机仍未正常运作，那么请与您购买经销商的技术支持部门联系，以便获得更多协助。

问题	可能因素	解决办法
 电源指示灯不亮	* 交流电之插座插头及电源供应器的插头与打印机之插座并未正确连接 * 打印机电源开关没开启	* 检查电源接头并确认交流电之插座及电源供应器的插头是否与打印机正确连接 * 开启电源开关
 LED 灯亮印字头架座开启	* 印字头架座未关闭.	* 请关闭印字头架座
 LED 灯亮(No Ribbon)	* 碳带用尽 * 碳带安装路径不正确	* 安装新碳带 * 请参照碳带安装的各项步骤重新进行安装
 LED 灯闪烁	* 碳带快用尽	* 安装新碳带.
 LED 灯亮(No Paper)	* 标签纸用尽 * 卷标安装路径不正确. * 间隙/黑标传感器侦测不正确	* 安装新标签纸 * 请参照标签安装的各项步骤重新进行安装 * 重新校正标签传感器
 LED 灯闪烁(Paper jam)	* 间隙/黑标传感器侦测不正确 * 标签纸尺寸设定不正确 * 可能有卷标纸堵在打印机机构内部	* 重新校正标签传感器 * 设定正确的标签尺寸 * 清洁机构内部
 LED 灯亮(Other errors)	* 内存空间已满 * 印字头过热 * 裁刀错误/裁刀卡纸	* 清除不必要的档案. * 待印字头冷却 * 移除裁刀卡纸 * 确认裁切纸张厚度小于 0.19 mm.
无法打印	* 查看传输线是否有连接妥当于机器的传输埠插槽 * 查看无线网络或蓝牙是否连接妥当 * 驱动程序端口设定不对	* 重新连接传输线 * 重新设定无线装置确认 LCD 有出现无线图示 * 设定正确的驱动程序端口 * 清洁印字头 * 印字头的连接线连接不良，请关闭打印机电源，重新连接一次印字头连接线 * 请确认打印程序中有 PRINT 指令于档案的最后及必须有 CRLF 在每一行指令的最后
打印空白	* 碳带或标签安装不正确 * 使用不正确的碳带或纸张	* 请参照纸卷安装的各项步骤重新进行安装 * 更换适带油合的碳带或适合的标签纸 * 确认碳墨面 * 调整打印机打印浓度
打印质量不佳	* 碳带及标签纸安装不正确 * 印字头上有灰尘或胶黏剂堆积 * 打印浓度设定不当	* 更换耗材 * 清洁印字头 * 清洁橡胶滚轮

	* 印字头损坏 * 使用的碳带及标签不匹配 * 印字头压力设定不恰当	* 调整打印机打印浓度和打印速度 * 印出自测值，查看判断是否为印字头损坏，如是印字头损坏，请更换印字头 * 更换适合的碳带或适合的标签纸 * 调整印字头压力调整钮 * 确认印字头座架已完全关闭
Take Label	*剥纸功能正常	* 已装设剥纸模块下，剥纸功能正常显示，请移除已剥出的标签 * 请确认剥纸模块已安装 * 请确认剥纸模块的连接头连接正确
裁刀不动作	* 裁刀连接线松脱 * 裁刀错误/裁刀卡纸 * 裁刀驱动 IC 板损坏	* 重新连接裁刀连接线 * 移除裁刀卡纸 * 确认裁切纸张厚度小于 0.19 mm. * 更换裁刀驱动 IC 板.
无法储存档案于内存(FLASH /DRAM/CARD)	* 内存空间已满	* 清除不必要的档案
SD 记忆卡无法使用	* SD 记忆卡损坏 * SD 记忆卡插入不正确 * 使用到未经验证的制造商所生产的 SD 卡	* 请使用容量有支持的 SD 记忆卡 * 请重新插入安装 SD 记忆卡 * 有支持的 SD 记忆卡规格容量及经验证的 SD 卡制造商请参见 2.2.3 章节
左右两边欲印内容遗失	* 纸卷尺寸设定不正确	* 设定正确的纸卷尺寸
黑色标签纸出现灰色线条	* 印字头上有脏污 * 橡胶滚轮有脏污	* 清洁印字头 * 清洁橡胶滚轮
打印不稳定	* 打印机在 Hex Dump mode 模式下 * 串行埠(RS-232)设定不正确	* 将打印机重新开关机，跳出 dump mode 模式 * 重新设定 RS-232
当打印机打印出纸时不稳定(歪斜)	* 标签宽度调整器(导纸器)没调整使其适于标签宽度	* 调整标签宽度调整器(导纸器)
当打印时发生跳纸的情况	* 标签尺寸设定不对或不完全 * 更换标签没重新校正传感器 * 标签传感器被灰尘覆盖造成侦测不正确	* 请确认标签尺寸设定是正确的 * 请重新校正标签传感器 * 使用气刷清除传感器上的灰尘
皱折问题	* 印字头压力不均 * 碳带安装不正确 * 标签纸安装不正确 * 打印浓度不正确 * 标签纸进纸不正确	* 请设定适合的标签打印浓度 * 请调整标签宽度调整器(导纸器)使其适于标签宽度
当重新启动打印机后 RTC 时间不正确	* 电池没电	* 请确认主板上的电池

打印小卷标时打印位置不正确	* 标签传感器设定不正确 * 标签尺寸设定不正确 * LCD 内建功能中的 Shift Y (Y 轴打印线)参数设定不正确 * 在打印机驱动中的卷标样式里的垂直位移(vertical offset)设定不正确	* 重新校正标签传感器 * 设定正确的卷标尺寸及卷标间隙尺寸 * 请进入 [MENU] → [SELECT] x3→[DOWN]x6 → [SELECT] 中设定正确的 Shift Y 参数 * 如果是使用 BarTender 软件,请于打印机驱动中设定垂直位移(vertical offset) 
----------------------	---	--

8. 打印机简易保养

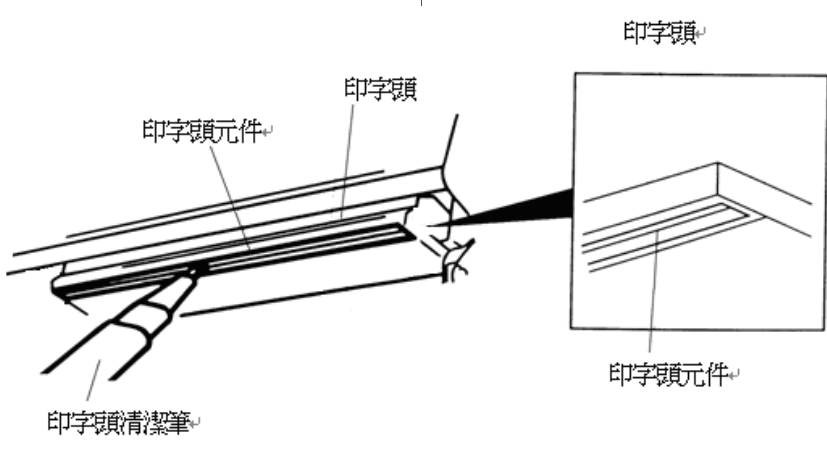
进行此简易打印机保养维护程序以确保打印的质量，亦可延长打印机的寿命，以下是我们建议的一些保养维护。

1. 请使用下面列举的工具来清洁保养您的打印机：
- 棉花棒

■ 无尘布

■ 吸尘器或气刷

■ 100%酒精(工业酒精)或异丙醇(Isopropyl Alcohol)
2. 清洁保养步骤：

清洁部分	步骤	建议清洁频率
印字头	1. 请将打印机电源关闭 2. 让印字头冷却至少一分钟 3. 用棉花棒沾取 100%的酒精或异丙醇擦拭印字头表面 	当更换一卷新标签纸时
橡胶滚轮	1. 请将打印机电源关闭 2. 一边转动橡胶滚轮，一边仔细的用棉布或棉花棒沾取清水擦拭	当更换一卷新标签纸时
剥纸片	使用棉布沾取 100%的酒精或异丙醇擦拭	当有需要时
传感器	使用气刷或吸尘器将传感器上的灰尘清除	每月
机器外部	使用湿棉布擦拭	当有需要时
机器内部	使用气刷或吸尘器将机器内的灰尘清除	当有需要时

- 注意：
- 请勿直接用手接触印字头。如不小心手触摸到，请用棉花棒沾取 100%的酒精擦拭

● 请使用工业用酒精。请勿使用药用酒精，药用酒精可能会损害印字头

● 如果您打印机频繁出现错误讯息，请经常清理您打印机的传感器

更新纪录

更新日期	更新内容	修改者
2015/4/15	操作件颜色变更	Camille
2015/4/20	更新 3.2 章节图片(印字头模块变更)	Camille



TSC Auto ID Technology Co., Ltd.

Corporate Headquarters

9F., No.95, Minquan Rd., Xindian Dist.,
New Taipei City 23141, Taiwan (R.O.C.)

TEL: +886-2-2218-6789

FAX: +886-2-2218-5678

Web site: www.tscprinters.com

E-mail: apac_sales@tscprinters.com

tech_support@tscprinters.com

Li Ze Plant

No.35, Sec. 2, Ligong 1st Rd., Wujie Township,
Yilan County 26841, Taiwan (R.O.C.)

TEL: +886-3-990-6677

FAX: +886-3-990-5577